

Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW

Angebotsnummer: C461397

Ausdruck vom: 19.04.2024

## Renault Arkana ESPRIT ALPINE Full Hybrid BOSE ACC



www.autohaus-stein.de

<b>Preis:</b>	<b>36.990,- €</b>
<b>Zustand:</b>	Neufahrzeug
<b>Karosserie:</b>	Geländewagen/Pickup
<b>Leistung:</b>	116 kW (158 PS)
<b>Kraftstoff:</b>	Hybrid
<b>Getriebe:</b>	Automatik
<b>Kilometerstand:</b>	0
<b>Vorbesitzer:</b>	--
<b>Außenfarbe:</b>	Weiss
<b>Polsterung:</b>	Stoff
<b>Türen:</b>	5
<b>Erstzulassung:</b>	--
<b>Umweltplakette:</b>	 Euro6d
<b>Energieeffizienz:</b>	A+

[Fahrzeugangebot online ansehen](#)

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich.

Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.


Mit freundlichen Grüßen


Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - ohne Abgleich

### Fahrzeugstandort

Autohaus Stein GmbH - Lüneburg


Hamburger Strasse 11-19  
21339 Lüneburg


 04131-3000-0

 04131-3000-69

### Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam

 04131 - 3000 0

 04131-3000 69

 burkhard.golz@autohaus-stein.de

### Finanzierungsbeispiel

Fragen Sie nach unseren Finanzierungsangeboten.  
Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten in Zahlung !

Bitte beachten Sie, dass bei allen Angaben zum Fahrzeug Irrtümer und Änderungen vorbehalten sind!

### Verbrauch

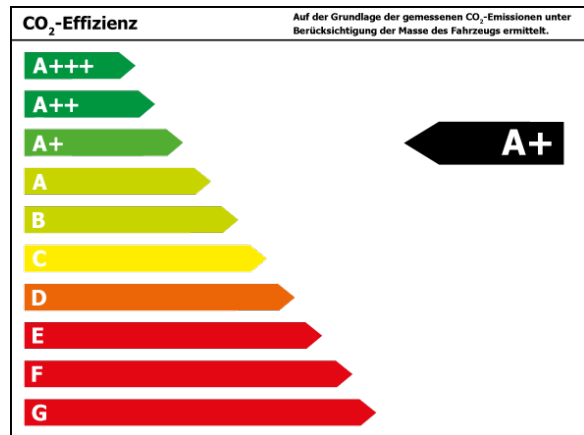
#### Verbrauch und Emissionen (NEFZ) \*

Innerorts* :	7,5 l/100 km
Ausserorts* :	5,0 l/100 km
Kombiniert* :	5,9 l/100 km
CO2-Emission* :	132,0 g/km

#### Verbrauch und Emissionen (WLTP) \*

Langsam* :	7,5 l/100 km
Mittel* :	5,7 l/100 km
Schnell* :	5,0 l/100 km
Sehr schnell* :	6,1 l/100 km
Kombiniert* :	5,9 l/100 km
CO2-Emission* :	132 g/km

1Diese E-Auto spezifischen Informationen werden ohne jegliche Gewähr und Haftung bereitgestellt und sind nicht Bestandteil der Fahrzeugbeschreibung und des Angebotes des inserierenden Autohändlers. Die Datenqualität ist maßgeblich davon abhängig, ob das Fahrzeug eindeutig einem Referenztypen zugeordnet werden kann.



\*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei 'Deutsche Automobil Treuhand GmbH' unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

### Ausstattungen

#### Entertainment

Navigationssystem	Apple CarPlay	Android Auto
Musikstreaming	DAB	Induktionsladen
Telefonvorbereitung	Sprachsteuerung	Freisprecheinrichtung
Bluetooth	AUX-In	MP3
Radio	USB-Anschluss	Touchscreen

#### Sicht

360 Grad Kamera	LED-Hauptscheinwerfer	Rückfahrkamera
Beheizbare Außenspiegel	Nebelscheinwerfer	Tagfahrlicht
Colorverglasung	Autom. abblend. Innenspiegel	LED-Rückleuchten

#### Assistenzsysteme

Abstandsregeltempomat	Ausparkassistent	Parklenkassistent
Spurwechselassistent	Totwinkelassistent	Spurhalteassistent
Fernlichtassistent	Verkehrszeichenerkennung	Notbremsassistent
Berganfahrassistent	Abstands-/Kollisionswarner	Regensensor
Lichtsensoren		

#### Komfort

Klimaautomatik	Elektr. Sitze	Sitzheizung
Lenkradheizung	Keyless Go	Tempomat
Park Distance Control vo.&hi.	Elektr. Aussenspiegel	Teilbare Rücksitzlehne
Multifunktionslenkrad	Lederlenkrad	Elektr. Fensterheber
Mittelarmlehne	Zentralverriegelung	Servolenkung
Einstellbare Lenksäule	Lordosenstütze	

#### Sonstiges

Fahrerprofilwahl	Elektrische Parkbremse	Gepäckraumabdeckung
Alufelgen	Metallic	Katalysator

#### Sicherheit

Reifendruckkontrolle	ESP	ABS
Traktionskontrolle	Airbag	Beifahrerairbag
Wegfahrsperrung	Seitenairbags	Kopfairbag
ISOFIX Kindersitzbefestigung	Notrufsystem	Pannenset

#### Technik

Bordcomputer	Partikelfilter	Start-Stop-Automatik
--------------	----------------	----------------------

#### Qualität

Scheckheftgepflegt	Garantie	HU/AU neu
--------------------	----------	-----------

## Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW

Angebotsnummer: C461397

Ausdruck vom: 19.04.2024

---

Nichtraucherfahrzeug

---

### Beschreibung

Reifendruck-Kontrollsystem, Rückfahrkamera, Mittelarmlehne hinten mit Getränkehalter, Reifen-Reparaturkit, Heckleuchten LED, LM-Felgen, Fensterheber elektr. mit Impulsgeber links vorn, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Mild-Hybrid 116 kW (Motor 1,3 Ltr. - 116 kW TCE), Einparkhilfe vorn, hinten und seitlich mit Rückfahrkamera, Kamerasystem Around View 360°, Sonderlackierung Kyanit-Weiß Metallic, ConstructionTimeMapping, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Anti-Blockier-System (ABS), Nebelscheinwerfer, Fensterheber elektrisch vorn, Seitenairbag vorn, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Kopf-Airbag-System hinten, Kopf-Airbag-System vorn, Zentralverriegelung, Licht- und Regensensor, Freisprecheinrichtung (Bluetooth) mit Sprachsteuerung, Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe, Verglasung hinten stark abgedunkelt, Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion, Otto-Partikelfilter (GPF), Innenspiegel rahmenlos, Sitz vorn links elektr. höhenverstellbar, Abstandswarner, Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage, Aktiver Notbrems-Assistent, Antriebsart: Frontantrieb, Außenspiegel elektr. anklappbar, Beifahrerairbag abschaltbar, Berg-Anfahr-Assistent (HSA), Bremsassistent, Easy-Park-Assistent, Eco Mode (Fahrmodusschalter), Einparkhilfe vorn und hinten, elektr. Sitzhöhenverstellung, Elektron. Stabilitäts-Programm, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Fernlichtassistent, Gurtwarner, Heckscheibe heizbar, Induktionsladeschale für Smartphone, Innenspiegel mit Ablendautomatik, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Klimaautomatik, Kopfstützen hinten, Lederlenkrad, Lendenwirbelstütze vorn links, Lenkrad heizbar, Multimedia-System Easy Link mit Navigationssystem (Touchscreen 9,3), Multi-Sense (Fahrmodusschalter), Park-Assistent mit 360° Bewegungssensoren, Plug & Music, Querverkehrs-Assistent, R.S. Line - Paket, Radioempfang digital (DAB+), Radio-Fernbedienung am Lenkrad, Rücksitzbank geteilt/klappbar, Schaltpunktanzeige, Scheinwerfer Full-LED, Seitenairbag vorn und hinten, Sicherheitssystem mit automatischem Notruf (ERA GLONASS / eCall), Sitzheizung vorn, Smartphone Schnittstelle, Spurhalteassistent Aktiv, Spurwechsel-Warnsystem, Start/Stop-Anlage, Stau- und Autobahnassistent, Totwinkel-Assistent, Türgriffe lackiert, Unterfahrschutz Chrom satiniert, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeits-Warnanzeige, Zentralverriegelung/ Startanlage Handsfree Entry & Drive

---

**Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW**  
Angebotsnummer: C461397

Ausdruck vom: 19.04.2024



[www.autohaus-stein.de](http://www.autohaus-stein.de)

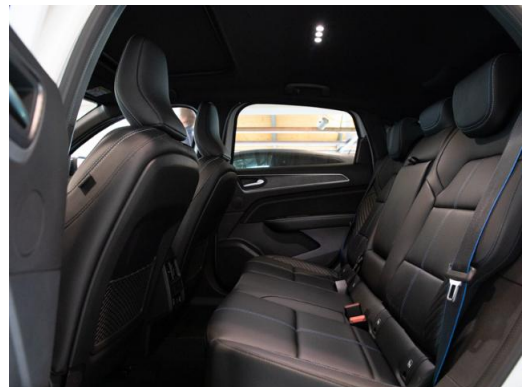
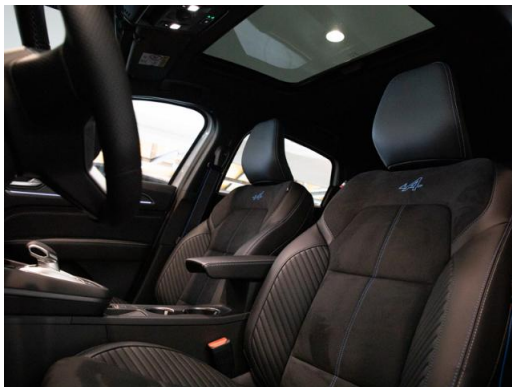


[www.autohaus-stein.de](http://www.autohaus-stein.de)



**Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW**  
Angebotsnummer: C461397

Ausdruck vom: 19.04.2024



**Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW**  
Angebotsnummer: C461397

Ausdruck vom: 19.04.2024



**Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW**

Angebotsnummer: C461397

Ausdruck vom: 19.04.2024





# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Renault

**Handelsbezeichnung:** Arkana

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin

**andere Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch** (kombiniert):

5,9 l/100km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen** (kombiniert):

132,0 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

kombiniert	5,9	l/100 km
▪ Innenstadt	7,5	l/100 km
▪ Stadtrand	5,7	l/100 km
▪ Landstraße	5,0	l/100 km
▪ Autobahn	6,1	l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:**

**1.699,20 EUR/Jahr**

(Kraftstoffpreis: 1,920 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115 EUR/t: **2.277,00 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50 EUR/t: 990,00 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190 EUR/t: 3.762,00 EUR

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**105,00 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup>Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup>Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).