

Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW

Angebotsnummer: C461397

Ausdruck vom: 19.04.2024

Renault Arkana ESPRIT ALPINE Full Hybrid BOSE ACC



www.autohaus-stein.de

Preis:	36.990,- €
Zustand:	Neufahrzeug
Karosserie:	Geländewagen/Pickup
Leistung:	116 kW (158 PS)
Kraftstoff:	Hybrid
Getriebe:	Automatik
Kilometerstand:	0
Vorbesitzer:	--
Außenfarbe:	Weiss
Polsterung:	Stoff
Türen:	5
Erstzulassung:	--
Umweltplakette:	 Euro6d
Energieeffizienz:	A+

[Fahrzeugangebot online ansehen](#)

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich.

Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen

Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - ohne Abgleich

Fahrzeugstandort

Autohaus Stein GmbH - Lüneburg

Hamburger Strasse 11-19
21339 Lüneburg

 04131-3000-0

 04131-3000-69

Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam

 04131 - 3000 0

 04131-3000 69

 burkhard.golz@autohaus-stein.de

Finanzierungsbeispiel

Fragen Sie nach unseren Finanzierungsangeboten.
Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten in Zahlung !

Bitte beachten Sie, dass bei allen Angaben zum Fahrzeug Irrtümer und Änderungen vorbehalten sind!

Verbrauch

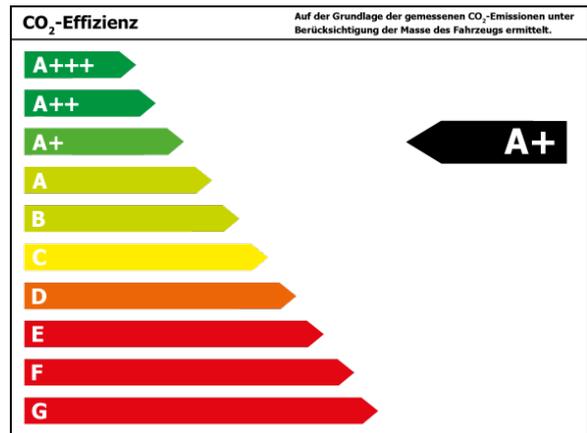
Verbrauch und Emissionen (NEFZ) *

Innerorts* :	7,5 l/100 km
Ausserorts* :	5,0 l/100 km
Kombiniert* :	5,9 l/100 km
CO ₂ -Emission* :	132,0 g/km

Verbrauch und Emissionen (WLTP) *

Langsam* :	7,5 l/100 km
Mittel* :	5,7 l/100 km
Schnell* :	5,0 l/100 km
Sehr schnell* :	6,1 l/100 km
Kombiniert* :	5,9 l/100 km
CO ₂ -Emission* :	132 g/km

1Diese E-Auto spezifischen Informationen werden ohne jegliche Gewähr und Haftung bereitgestellt und sind nicht Bestandteil der Fahrzeugbeschreibung und des Angebotes des inserierenden Autohändlers. Die Datenqualität ist maßgeblich davon abhängig, ob das Fahrzeug eindeutig einem Referenztypen zugeordnet werden kann.



*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei 'Deutsche Automobil Treuhand GmbH' unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.

Ausstattungen

Entertainment

Navigationssystem	Apple CarPlay	Android Auto
Musikstreaming	DAB	Induktionsladen
Telefonvorbereitung	Sprachsteuerung	Freisprecheinrichtung
Bluetooth	AUX-In	MP3
Radio	USB-Anschluss	Touchscreen

Sicht

360 Grad Kamera	LED-Hauptscheinwerfer	Rückfahrkamera
Beheizbare Außenspiegel	Nebelscheinwerfer	Tagfahrlicht
Colorverglasung	Autom. abblend. Innenspiegel	LED-Rückleuchten

Assistenzsysteme

Abstandsregeltempomat	Ausparkassistent	Parklenkassistent
Spurwechselassistent	Totwinkelassistent	Spurhalteassistent
Fernlichtassistent	Verkehrszeichenerkennung	Notbremsassistent
Berganfahrassistent	Abstands-/Kollisionswarner	Regensensor
Lichtsensoren		

Komfort

Klimaautomatik	Elektr. Sitze	Sitzheizung
Lenkradheizung	Keyless Go	Tempomat
Park Distance Control vo.&hi.	Elektr. Aussenspiegel	Teilbare Rücksitzlehne
Multifunktionslenkrad	Lederlenkrad	Elektr. Fensterheber
Mittelarmlehne	Zentralverriegelung	Servolenkung
Einstellbare Lenksäule	Lordosenstütze	

Sonstiges

Fahrerprofilauswahl	Elektrische Parkbremse	Gepäckraumabdeckung
Alufelgen	Metallic	Katalysator

Sicherheit

Reifendruckkontrolle	ESP	ABS
Traktionskontrolle	Airbag	Beifahrerairbag
Wegfahrsperr	Seitenairbags	Kopfairbag
ISOFIX Kindersitzbefestigung	Notrufsystem	Pannenset

Technik

Bordcomputer	Partikelfilter	Start-Stop-Automatik
--------------	----------------	----------------------

Qualität

Scheckheftgepflegt	Garantie	HU/AU neu
--------------------	----------	-----------

Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW

Angebotsnummer: C461397

Ausdruck vom: 19.04.2024

Nichtraucherfahrzeug

Beschreibung

Reifendruck-Kontrollsystem, Rückfahrkamera, Mittelarmlehne hinten mit Getränkehalter, Reifen-Reparaturkit, Heckleuchten LED, LM-Felgen, Fensterheber elektr. mit Impulsgeber links vorn, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Mild-Hybrid 116 kW (Motor 1,3 Ltr. - 116 kW TCE), Einparkhilfe vorn, hinten und seitlich mit Rückfahrkamera, Kamerasystem Around View 360°, Sonderlackierung Kyanit-Weiß Metallic, ConstructionTimeMapping, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Anti-Blockier-System (ABS), Nebelscheinwerfer, Fensterheber elektrisch vorn, Seitenairbag vorn, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Kopf-Airbag-System hinten, Kopf-Airbag-System vorn, Zentralverriegelung, Licht- und Regensensor, Freisprecheinrichtung (Bluetooth) mit Sprachsteuerung, Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe, Verglasung hinten stark abgedunkelt, Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion, Otto-Partikelfilter (GPF), Innenspiegel rahmenlos, Sitz vorn links elektr. höhenverstellbar, Abstandswarner, Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage, Aktiver Notbrems-Assistent, Antriebsart: Frontantrieb, Außenspiegel elektr. anklappbar, Beifahrerairbag abschaltbar, Berg-Anfahr-Assistent (HSA), Bremsassistent, Easy-Park-Assistent, Eco Mode (Fahrmodusschalter), Einparkhilfe vorn und hinten, elektr. Sitzhöhenverstellung, Elektron. Stabilitäts-Programm, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Fernlichtassistent, Gurtwarner, Heckscheibe heizbar, Induktionsladeschale für Smartphone, Innenspiegel mit Ablendautomatik, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Klimaautomatik, Kopfstützen hinten, Lederlenkrad, Lendenwirbelstütze vorn links, Lenkrad heizbar, Multimedia-System Easy Link mit Navigationssystem (Touchscreen 9,3), Multi-Sense (Fahrmodusschalter), Park-Assistent mit 360° Bewegungssensoren, Plug & Music, Querverkehrs-Assistent, R.S. Line - Paket, Radioempfang digital (DAB+), Radio-Fernbedienung am Lenkrad, Rücksitzbank geteilt/klappbar, Schaltpunktanzeige, Scheinwerfer Full-LED, Seitenairbag vorn und hinten, Sicherheitssystem mit automatischem Notruf (ERA GLONASS / eCall), Sitzheizung vorn, Smartphone Schnittstelle, Spurhalteassistent Aktiv, Spurwechsel-Warnsystem, Start/Stop-Anlage, Stau- und Autobahnassistent, Totwinkel-Assistent, Türgriffe lackiert, Zentralverriegelung/ Startanlage Handsfree Entry & Drive

Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW
Angebotsnummer: C461397

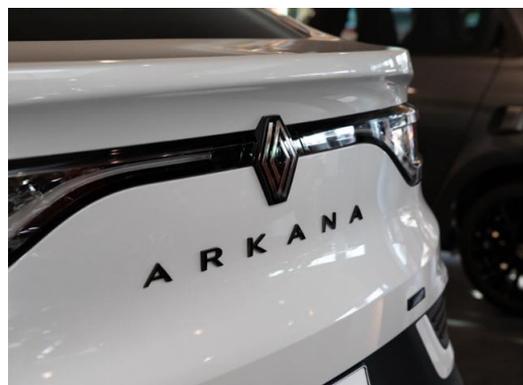
Ausdruck vom: 19.04.2024



www.autohaus-stein.de

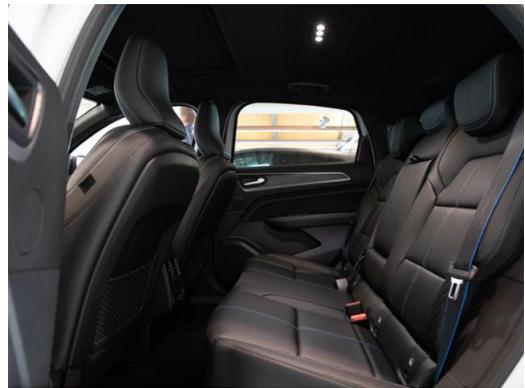


www.autohaus-stein.de



Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW
Angebotsnummer: C461397

Ausdruck vom: 19.04.2024



Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW
Angebotsnummer: C461397

Ausdruck vom: 19.04.2024



Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW
Angebotsnummer: C461397

Ausdruck vom: 19.04.2024



Informationen über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Renault

Handelsbezeichnung: Arkana

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Benzin

andere Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):

5,9 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert):

132,0 g/km¹

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen (kombiniert)



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	5,9	l/100 km
▪ Innenstadt	7,5	l/100 km
▪ Stadtrand	5,7	l/100 km
▪ Landstraße	5,0	l/100 km
▪ Autobahn	6,1	l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

1.699,20 EUR/Jahr

(Kraftstoffpreis: 1,920 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115 EUR/t: **2.277,00 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50 EUR/t: 990,00 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190 EUR/t: 3.762,00 EUR

Kraftfahrzeugsteuer:

105,00 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

¹Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

²Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.