

Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW

Angebotsnummer: 1397236

Ausdruck vom: 19.04.2024

Nissan Qashqai Tekna e-Power Design Paket



www.autohaus-stein.de

Preis:	42.750,- €
Zustand:	Vorführfahrzeug
Karosserie:	Geländewagen/Pickup
Leistung:	140 kW (190 PS)
Kraftstoff:	Hybrid
Getriebe:	Automatik
Kilometerstand:	1420
Vorbesitzer:	1
Außenfarbe:	Schwarz
Polsterung:	Teilleder
Türen:	5
Erstzulassung:	03 . 2024
Umweltplakette:	 Euro6d
Energieeffizienz:	E

[Fahrzeugangebot online ansehen](#)

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich.

Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.


Mit freundlichen Grüßen


Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - ohne Abgleich

Fahrzeugstandort

Autohaus Stein GmbH - Lüneburg


Hamburger Strasse 11-19
21339 Lüneburg


 04131-3000-0

 04131-3000-69

Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam

 04131 - 3000 0

 04131-3000 69

 burkhard.golz@autohaus-stein.de

Finanzierungsbeispiel

Fragen Sie nach unseren Finanzierungsangeboten.
Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten in Zahlung !

Bitte beachten Sie, dass bei allen Angaben zum Fahrzeug Irrtümer und Änderungen vorbehalten sind!

Verbrauch

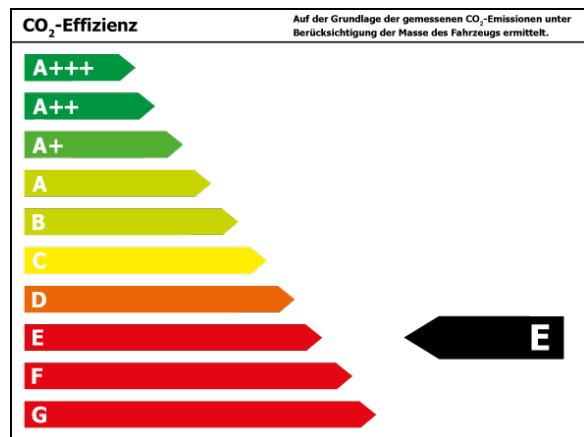
Verbrauch und Emissionen (NEFZ) *

Innerorts* :	5,3 l/100 km
Ausserorts* :	4,7 l/100 km
Kombiniert* :	5,4 l/100 km
CO ₂ -Emission* :	122,0 g/km

Verbrauch und Emissionen (WLTP) *

Langsam* :	5,3 l/100 km
Mittel* :	4,6 l/100 km
Schnell* :	4,7 l/100 km
Sehr schnell* :	6,6 l/100 km
Kombiniert* :	5,4 l/100 km
CO ₂ -Emission* :	122 g/km

1Diese E-Auto spezifischen Informationen werden ohne jegliche Gewähr und Haftung bereitgestellt und sind nicht Bestandteil der Fahrzeugbeschreibung und des Angebotes des inserierenden Autohändlers. Die Datenqualität ist maßgeblich davon abhängig, ob das Fahrzeug eindeutig einem Referenztypen zugeordnet werden kann.



*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei 'Deutsche Automobil Treuhand GmbH' unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.

Ausstattungen

Sicht

HEAD-UP-Display	360 Grad Kamera	LED-Hauptscheinwerfer
Rückfahrkamera	Beheizbare Außenspiegel	Nebelscheinwerfer
LED-Tagfahrlicht	Scheinwerferregulierung	Colorverglasung
Autom. abblend. Innenspiegel	LED-Rückleuchten	

Sonstiges

Panoramadach	Fahrerprofilauswahl	Elektrische Parkbremse
Winterpaket	Gepäckraumabdeckung	Alufelgen
Metallic	Dachreling	

Entertainment

Navigationssystem	Apple CarPlay	Android Auto
Induktionsladen	Telefonvorbereitung	Freisprecheinrichtung
Bluetooth	MP3	Radio
USB-Anschluss	Touchscreen	

Komfort

Lederausstattung	Memory Sitze	Massagesitze
Elektr. Heckklappe	Mehrzonenklimaautomatik	Ambiente Beleuchtung
Elektr. Sitze	Sitzheizung	Lenkradheizung
Keyless Entry	Keyless Go	Tempomat
Park Distance Control vo.&hi.	Geschwindigkeitsbegrenzer	Beheizbare Frontscheibe
Elektr. Aussenspiegel	Teilbare Rücksitzlehne	Multifunktionslenkrad
Lederlenkrad	Elektr. Fensterheber	Mittelarmlehne
Zentralverriegelung	Servolenkung	Innenraumfilter
Einstellbare Lenksäule	Lordosenstütze	

Technik

digitales Kombiinstrument	Bordcomputer	Start-Stop-Automatik
---------------------------	--------------	----------------------

Assistenzsysteme

Abstandsregeltempomat	Parklenkassistent	Totwinkelassistent
Spurhalteassistent	Fernlichtassistent	Verkehrszeichenerkennung
Notbremsassistent	Berganfahrassistent	Müdigkeitserkennung
Abstands-/Kollisionswarner	Regensensor	Lichtsensoren

Sicherheit

Alarmanlage	Reifendruckkontrolle	ESP
ABS	Traktionskontrolle	Airbag
Beifahrerairbag	Wegfahrsperre	Seitenairbags

Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW

Angebotsnummer: 1397236

Ausdruck vom: 19.04.2024

Kopfairbag	ISOFIX Kindersitzbefestigung	Notrufsystem
------------	------------------------------	--------------

Qualität

Scheckheftgepflegt	Garantie	HU/AU neu
Nichtraucherfahrzeug		

Beschreibung

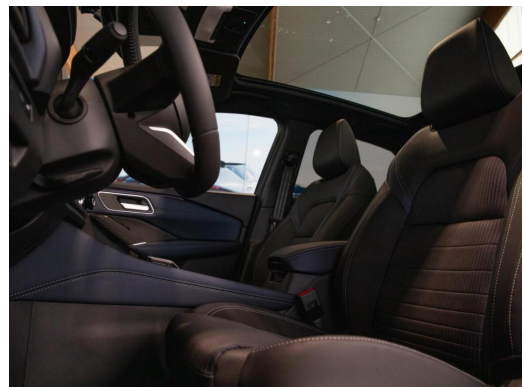
Reifendruck-Kontrollsystem, Schalt-/Wählhebelgriff Leder, Rückfahrkamera, Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar, Mittelarmlehne hinten mit Getränkehalter, Scheibenwischer mit Regensensor, Heckleuchten LED, Ambiente-Beleuchtung, Frontscheibe heizbar, Panorama-Glasdach, Head-up-Display, Around View Monitor (360° Umgebungsansicht), Scheinwerfer Voll-LED, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Fahrmoduswähler, Seitenairbag vorn mitte (Center-Airbag), Schließ-/Startsystem intelligent key, LM-Felgen, Sitz vorn rechts mit Massagefunktion, Sitzbezug / Polsterung: Premium-Leder Nappa, Touchscreen-Farbdisplay (12,3 Zoll), Innenraumfilter: Pollenfilter, Fahrassistenz-System: ProPilot Park, Außenspiegel mit autom. Absenkfunktion, ConstructionTimeMapping, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Anti-Blockier-System (ABS), Tagfahrlicht LED, Start-Stop-Knopf, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Automatische Fahrlichtschaltung, Kopf-Airbag-System, USB-Schnittstelle, Rücksitz geteilt/klappbar, Seitenairbag, Service-System: Nissan Connect Services, 12V-Steckdose, 12V-Steckdose im Laderaum, Adaptiver Fernlichtassistent, aktiver Spurhalteassistent, mit korrigierendem Bremseingriff, Ambiente-Beleuchtung erweitert, Antriebsart: Frontantrieb, Audiobedienung am Lenkrad, Audiosystem, Auffahrwarnsystem (Forward Collision Warning, FCW), Außenspiegel elektr. anklappbar, Ausstattungs-Paket: Nissan Connect Navigationssystem mit Around View Monitor, Auto-Hold-Funktion, Autom. Distanzregelung mit vorausschauender Geschw.-Regelung, Autonomer Lenk-Assistent für selbstständiges Spurhalten, Autonomer Notbrems-Assistent, Berg-Anfahr-Assistent, Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert, Business-Paket, Dachantenne im Haifischflossen-Design, Dachreling silber, Diebstahl-Warnanlage, Einparkhilfe vorn und hinten, Elektr. Bremskraftverteilung (EBD), elektr. Heckklappe sensorgesteuert, Elektromotor 140 kW (Hybridantrieb), Elektromotor mit Range Extender 140 kW (Motor 1,5 Ltr. - 116 kW), Elektron. Stabilitäts-Programm, Fahrersitz elektr. verstellbar/Memory, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Geschwindigkeits-Begrenzeranlage, Handschuhfach beleuchtet, Induktionsladeschale für Smartphone, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Intelligenter Parklenkassistent, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Kamerasystem Around View, Keyless-Entry, Klimaautomatik 2-Zonen, Lackierung Solid Red, Lastenverankerung/ Verzurrösen, Lederlenkrad, Lendenwirbelstütze elektr. verstellbar, Lenkrad heizbar, Leseleuchten vorn und hinten, Motor 1,5 Ltr. - 116 kW Range Extender, Müdigkeitserkennungss-Sensor, Navigationssystem

Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW
Angebotsnummer: 1397236

Ausdruck vom: 19.04.2024

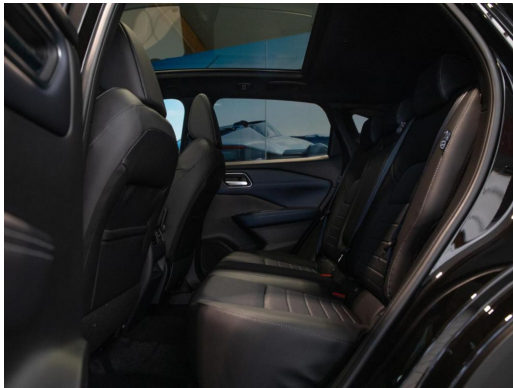


www.autohaus-stein.de



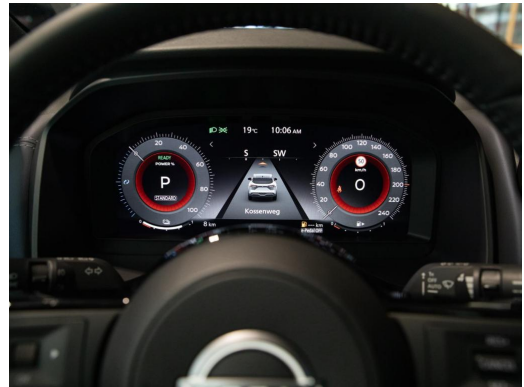
Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW
Angebotsnummer: 1397236

Ausdruck vom: 19.04.2024



Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW
Angebotsnummer: 1397236

Ausdruck vom: 19.04.2024



Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW

Angebotsnummer: 1397236

Ausdruck vom: 19.04.2024



Informationen über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Nissan

Handelsbezeichnung: Qashqai

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Benzin

andere Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):

5,4 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert):

122,0 g/km¹

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen (kombiniert)



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	5,4	l/100 km
▪ Innenstadt	5,3	l/100 km
▪ Stadtrand	4,6	l/100 km
▪ Landstraße	4,7	l/100 km
▪ Autobahn	6,6	l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

EUR/Jahr

(Kraftstoffpreis: 1,920 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115 EUR/t: EUR
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50 EUR/t: EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190 EUR/t: EUR

Kraftfahrzeugsteuer:

0,00 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

¹Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

²Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.