

Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW

Angebotsnummer: 1365765

Ausdruck vom: 19.04.2024

Renault Megane E-Tech Electric Techno EV60 220HP



www.autohaus-stein.de

Preis:	49.990,- €
Zustand:	Neufahrzeug
Karosserie:	Limousine
Leistung:	160 kW (218 PS)
Kraftstoff:	Elektro
Getriebe:	Automatik
Kilometerstand:	0
Vorbesitzer:	--
Außenfarbe:	Grau
Polsterung:	Stoff
Türen:	5
Erstzulassung:	--
Umweltplakette:	
Energieeffizienz:	A+++

[Fahrzeugangebot online ansehen](#)

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich.

Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen

Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - ohne Abgleich

Fahrzeugstandort

Autohaus Stein GmbH - Lüneburg

Hamburger Strasse 11-19
21339 Lüneburg

 04131-3000-0

 04131-3000-69

Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam

 04131 - 3000 0

 04131-3000 69

 burkhard.golz@autohaus-stein.de

Finanzierungsbeispiel

Fragen Sie nach unseren Finanzierungsangeboten.
Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten in Zahlung !

Bitte beachten Sie, dass bei allen Angaben zum Fahrzeug Irrtümer und Änderungen vorbehalten sind!

Verbrauch

Verbrauch und Emissionen (NEFZ) *

CO₂-Emission* : 0 g/km
Stromverbrauch kombiniert* : 15,7 kWh/100 km

Verbrauch und Emissionen (WLTP) *

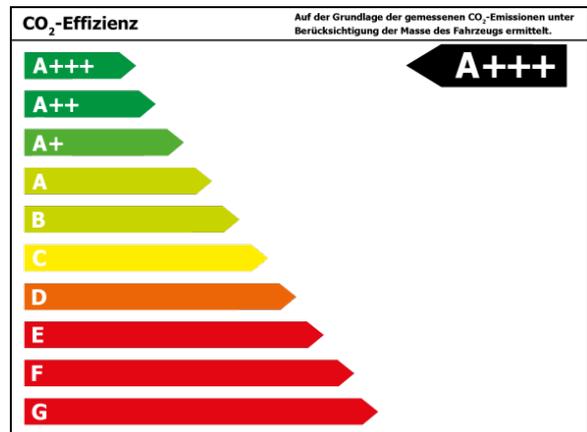
CO₂-Emission* : 0 g/km
Stromverbrauch kombiniert* : 15,7 kWh/100 km

Elektrische Reichweite* : 450 km

Batterie & Ladeinformation¹

Ladezeit* : 1830 Minuten
Schnellladezeit* : 78 Minuten
Steckerart* : COMBO
Batteriespannung* : 360 Volt
Standardladung* : 230 Volt
Batteriekapazität* : 60 kWh

1Diese E-Auto spezifischen Informationen werden ohne jegliche Gewähr und Haftung bereitgestellt und sind nicht Bestandteil der Fahrzeugbeschreibung und des Angebotes des inserierenden Autohändlers. Die Datenqualität ist maßgeblich davon abhängig, ob das Fahrzeug eindeutig einem Referenztypen zugeordnet werden kann.



*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei 'Deutsche Automobil Treuhand GmbH' unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.

Ausstattungen

Entertainment

Navigationssystem	Soundsystem	Apple CarPlay
Android Auto	Musikstreaming	Induktionsladen
Telefonvorbereitung	Sprachsteuerung	Freisprecheinrichtung
Bluetooth	MP3	Radio
USB-Anschluss	Touchscreen	

Technik

digitales Kombiinstrument	Bordcomputer	Start-Stop-Automatik
---------------------------	--------------	----------------------

Sicht

LED-Hauptscheinwerfer	Adaptives Kurvenlicht	Rückfahrkamera
Beheizbare Außenspiegel	Nebelscheinwerfer	LED-Tagfahrlicht
Colorverglasung	Autom. abblend. Innenspiegel	LED-Rückleuchten

Assistenzsysteme

Abstandsregeltempomat	Ausparkassistent	Spurhalteassistent
Fernlichtassistent	Verkehrszeichenerkennung	Notbremsassistent
Berganfahrassistent	Müdigkeitserkennung	Abstands-/Kollisionswarner
Regensensor	Lichtsensoren	

Komfort

Mehrzonenklimaautomatik	Ambiente Beleuchtung	Sitzheizung
Lenkradheizung	Keyless Go	Tempomat
Park Distance Control	Elektr. Außenspiegel	Teilbare Rücksitzlehne
Multifunktionslenkrad	Lederlenkrad	Elektr. Fensterheber
Mittelarmlehne	Zentralverriegelung	Servolenkung
Innenraumfilter	Einstellbare Lenksäule	Lordosenstütze

Sonstiges

Fahrerprofilwahl	Elektrische Parkbremse	Gepäckraumabdeckung
Alufelgen	Allwetterreifen	Metallic

Sicherheit

Reifendruckkontrolle	ESP	ABS
Traktionskontrolle	Airbag	Beifahrerairbag
Wegfahrsperre	Seitenairbags	ISOFIX Kindersitzbefestigung
Notrufsystem	Pannenset	

Qualität

Scheckheftgepflegt	Garantie	HU/AU neu
Nichtraucherfahrzeug		

Beschreibung

Reifendruck-Kontrollsystem, Reifen-Reparaturkit, Ambiente-Beleuchtung, Fensterheber elektr. mit Impulsgeber, Sprachsteuerungs-System, Innenausstattung: Stoff, grau, LM-Felgen, Scheinwerfer Full-LED, mit adaptivem Kurvenlicht, Schlechtwetter-Licht, LED-Signatur (Pure Vision), Sitzbezug / Polsterung: Stoff/Kunstleder, Anthrazit-Schwarz, USB-Anschlüsse (Typ C) Mittelkonsole hinten, USB-Anschlüsse (Typ C) Mittelkonsole vorn, Infotainment-System: OpenR link (12 Touchscreen, Arkamys Auditorium Sound, Navigationssystem mit Google Maps), Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat) mit Verkehrszeichenerkennung und Geschwindigkeits-Warnanlage, Elektromotor 160 kW (cont. 55 kW), ConstructionTimeMapping, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Anti-Blockier-System (ABS), Nebelscheinwerfer, Tagfahrlicht LED, Seitenairbag vorn, Licht- und Regensensor, Außenspiegel elektr. verstellbar, mit Memory, Verglasung hinten stark abgedunkelt, Kombiinstrument digital, 2-Farben-Lackierung Metallic, Abstandswarner, Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage, Aktiver Notbrems-Assistent, Außenspiegel elektr. anklappbar mit Memory, Beifahrerairbag abschaltbar, Berg-Anfahr-Assistent (HSA), Dachantenne im Hai-fischflossen-Design, Einparkhilfe hinten inkl. Rückfahrkamera, Elektr. Bremskraftverteilung, elektr. Fensterheber mit Einklemmschutz, Elektron. Stabilitäts-Programm, Fernlichtassistent, Fußgängererkennung, Geräuschsimulator (Außen-sound), Gurtwarner, Heckscheibe heizbar, Induktionsladeschale für Smartphone, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Klimaautomatik 2-Zonen mit autom. Umluft-Control, Kopfstützen hinten, Lederlenkrad, Lendenwirbelstütze elektr. verstellbar, Lenkrad heizbar, Mittelarmlehne vorn mit Ablagefach, Müdigkeitserkennungs-Sensor, Multi-Sense (Fahrmodus-schalter), Querverkehrs-Assistent, Rücksitzbank geteilt/klappbar, Schnellladefunktion 22 kW (AC), Sicherheitssystem mit automatischem Notruf (ERA GLONASS / eCall), Sitzheizung vorn, Sitzhöhenverstellung, Smartphone Schnittstelle, Spurhalteassistent Aktiv, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeits-Warnanzeige, Zentralverriegelung / Startanlage Handsfree Entry & Drive, ZV mit Fernbedienung

Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW

Angebotsnummer: 1365765

Ausdruck vom: 19.04.2024



www.autohaus-stein.de



www.autohaus-stein.de



Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW
Angebotsnummer: 1365765

Ausdruck vom: 19.04.2024



Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW
Angebotsnummer: 1365765

Ausdruck vom: 19.04.2024



Informationen über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Renault	Handelsbezeichnung: Megane
Antriebsart: Elektromotor	
Kraftstoff: entfällt	andere Energieträger: Strom

Energieverbrauch (kombiniert):	15,7 kWh/100km
CO₂-Emissionen (kombiniert):	0,0 g/km ¹
Elektrische Reichweite	450 km

CO₂-Klasse Auf Grundlage der CO ₂ -Emissionen (kombiniert)	Weitere Angaben:
	Stromverbrauch kombiniert 15,7 kWh/100 km
	▪ Innenstadt kWh/100 km
	▪ Stadtrand kWh/100 km
	▪ Landstraße kWh/100 km
	▪ Autobahn kWh/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:	979,68 EUR/Jahr
(Strompreis: 41,6 ct/kWh, (Jahresdurchschnitt 2023))	
Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²	
▪ bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 115 EUR/t:	EUR
▪ bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 50 EUR/t:	EUR
▪ bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 190 EUR/t:	EUR
Kraftfahrzeugsteuer:	befristet steuerbefreit³

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

¹Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

²Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.

³Die Steuerbefreiung wird bei erstmaliger Zulassung des Elektrofahrzeugs in der Zeit vom 18.05.2011 bis 31.12.2025 für zehn Jahre ab dem Tag der erstmaligen Zulassung gewährt, längstens jedoch bis zum 31.12.2030.