

Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW

Angebotsnummer: 2182221

Ausdruck vom: 19.04.2024

## Renault Clio VEvolution V Evolution 1.0 TCe 100 LPG



www.autohaus-stein.de

<b>Preis:</b>	<b>21.990,- €</b>
<b>Zustand:</b>	Neufahrzeug
<b>Karosserie:</b>	Limousine
<b>Leistung:</b>	74 kW (101 PS)
<b>Kraftstoff:</b>	Erdgas
<b>Getriebe:</b>	Schaltgetriebe
<b>Kilometerstand:</b>	0
<b>Vorbesitzer:</b>	--
<b>Außenfarbe:</b>	Grau
<b>Polsterung:</b>	Stoff
<b>Türen:</b>	5
<b>Erstzulassung:</b>	--
<b>Umweltplakette:</b>	 Euro6d
<b>Energieeffizienz:</b>	B

[Fahrzeugangebot online ansehen](#)

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich.

Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen

Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - ohne Abgleich

### Fahrzeugstandort

Autohaus Stein GmbH - Lüneburg

Hamburger Strasse 11-19  
21339 Lüneburg

 04131-3000-0

 04131-3000-69

### Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam

 04131 - 3000 0

 04131-3000 69

 burkhard.golz@autohaus-stein.de

### Finanzierungsbeispiel

Fragen Sie nach unseren Finanzierungsangeboten.  
Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten in Zahlung !

Bitte beachten Sie, dass bei allen Angaben zum Fahrzeug Irrtümer und Änderungen vorbehalten sind!

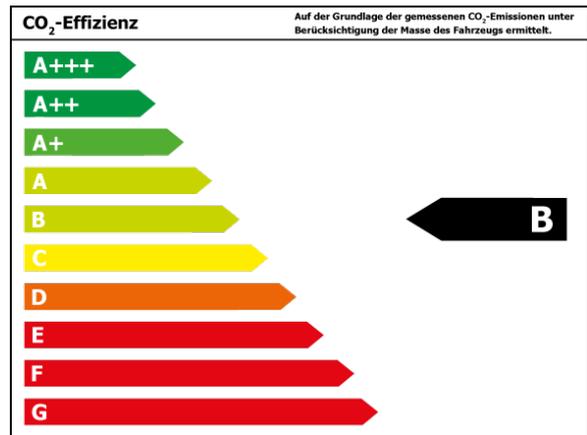
### Verbrauch

#### Verbrauch und Emissionen (NEFZ) \*

Innerorts* :	7,1 kg/100 km
Ausserorts* :	4,7 kg/100 km
Kombiniert* :	5,4 kg/100 km
CO2-Emission* :	122,0 g/km

#### Verbrauch und Emissionen (WLTP) \*

Langsam* :	7,0 kg/100 km
Mittel* :	5,2 kg/100 km
Schnell* :	4,7 kg/100 km
Sehr schnell* :	5,6 kg/100 km
Kombiniert* :	5,4 kg/100 km
CO2-Emission* :	122 g/km



\*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei 'Deutsche Automobil Treuhand GmbH' unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

### Ausstattungen

#### Technik

digitales Kombiinstrument  
Start-Stop-Automatik

Bordcomputer

Partikelfilter

#### Sicht

LED-Hauptscheinwerfer  
LED-Tagfahrlicht

Beheizbare Außenspiegel  
Scheinwerferregulierung

Nebelscheinwerfer  
LED-Rückleuchten

#### Entertainment

Apple CarPlay  
DAB  
Bluetooth  
USB-Anschluss

Android Auto  
Telefonvorbereitung  
AUX-In  
Touchscreen

Musikstreaming  
Freisprecheinrichtung  
Radio

#### Sonstiges

Fahrerprofilwahl  
Allwetterreifen

Gepäckraumabdeckung  
Metallic

Alufelgen  
Katalysator

#### Komfort

Sitzheizung  
Park Distance Control  
Elektr. Aussenspiegel  
Lederlenkrad  
Zentralverriegelung  
Einstellbare Lenksäule

Keyless Go  
Geschwindigkeitsbegrenzer  
Teilbare Rücksitzlehne  
Elektr. Fensterheber  
Servolenkung

Tempomat  
Klimaanlage  
Multifunktionslenkrad  
Mittelarmlehne  
Innenraumfilter

#### Assistenzsysteme

Spurwechselassistent  
Notbremsassistent  
Lichtsensoren

Spurhalteassistent  
Abstands-/Kollisionswarner

Verkehrszeichenerkennung  
Regensensor

#### Sicherheit

Reifendruckkontrolle  
Traktionskontrolle  
Wegfahrsperre  
ISOFIX Kindersitzbefestigung

ESP  
Airbag  
Seitenairbags  
Notrufsystem

ABS  
Beifahrerairbag  
Kopfairbag  
Pannenset

#### Qualität

Scheckheftgepflegt  
Nichtraucherfahrzeug

Garantie

HU/AU neu

## Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW

Angebotsnummer: 2182221

Ausdruck vom: 19.04.2024

### Beschreibung

Klimaanlage, Reifendruck-Kontrollsystem, Sitzbezug / Polsterung: Stoff, Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat), Reifen-Reparaturkit, Getriebe 6-Gang, Kopf-Airbag-System (Windowbag), Einparkhilfe hinten, Scheinwerfer Full-LED mit LED-Signatur (Pure Vision), Audiosystem Radio Connect (Bluetooth-/USB-Schnittstelle, R&GO), Lenkrad (Leder-Optik), Motor 1,0 Ltr. - 74 kW TCE bivalent, Benzin / LPG, Multimedia-System Easy Link (Touchscreen 7), LM-Felgen, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e, Koffer-/Laderaumboden mit Stau-/Ablagefach (herausnehmbar), Sonderlackierung Dolomit Grau Metallic, ConstructionTimeMapping, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Anti-Blockier-System (ABS), Fensterheber elektrisch vorn, Lenksäule (Lenkrad) höhenverstellbar, Seitenairbag vorn, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Licht- und Regensensor, Außenspiegel elektr. verstellbar, Otto-Partikelfilter (GPF), Kombiinstrument digital, Kombiinstrument analog, Heckleuchten LED, C-förmig mit Signature, Abstandswarner, Aktiver Notbrems-Assistent mit Fußgängererkennung, Außenspiegel elektr. anklappbar, Automatische Türverriegelung, Beifahrerairbag abschaltbar, Bremsassistent, Dachantenne im Hai-fischflossen-Design, Dachhimmel grau, Eco Mode (Fahrmodus-schalter), Elektron. Stabilitäts-Programm, Energierückgewinnung (Energy Smart Management), Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Freisprechanlage Bluetooth, Fußgängererkennung, Geschwindigkeits-Begrenzeranlage, Gurtwarner, Heckscheibe heizbar, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Kopfstützen verstellbar, Paketkombination: R&GO + Klima-Paket, Plug & Music, Radioempfang digital (DAB+), Radio-Fernbedienung am Lenkrad, Radiovorbereitung, Rücksitzbank geteilt/klappbar, Schaltpunktanzeige, Sicherheitssystem mit automatischem Notruf (ERA GLONASS / eCall), Sitzheizung vorn, Spurhalteassistent Aktiv, Spurwechsel-Warnsystem, Start/Stop-Anlage, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeits-Warnanzeige, Zentralverriegelung / Startanlage Handsfree Entry & Drive, ZV mit Fernbedienung

Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW

Angebotsnummer: 2182221

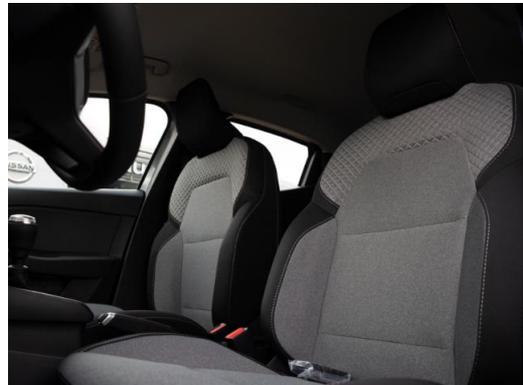
Ausdruck vom: 19.04.2024



[www.autohaus-stein.de](http://www.autohaus-stein.de)



[www.autohaus-stein.de](http://www.autohaus-stein.de)



**Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW**  
Angebotsnummer: 2182221

Ausdruck vom: 19.04.2024



**Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW**  
Angebotsnummer: 2182221

Ausdruck vom: 19.04.2024



# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Renault

**Handelsbezeichnung:** Clio

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Erdgas

**andere Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch** (kombiniert):

5,4 kg/100 km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen** (kombiniert):

122,0 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

**kombiniert** 5,4 kg/100 km

- Innenstadt 7,0 kg/100 km
- Stadtrand 5,2 kg/100 km
- Landstraße 4,7 kg/100 km
- Autobahn 5,6 kg/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:**

**922,59 EUR/Jahr**

(Kraftstoffpreis: 1,139 EUR/kg (Jahresdurchschnitt 2023))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115 EUR/t: **2.104,50 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50 EUR/t: 915,00 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190 EUR/t: 3.477,00 EUR

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**75,00 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup>Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup>Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).