

Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW

Angebotsnummer: 0206512

Ausdruck vom: 19.04.2024

Nissan Ariya Evolve Pack 360 Kamera LED 19-Zoll



www.autohaus-stein.de

Preis:	46.900,- €
Zustand:	Vorführfahrzeug
Karosserie:	Geländewagen/Pickup
Leistung:	160 kW (218 PS)
Kraftstoff:	Elektro
Getriebe:	Automatik
Kilometerstand:	820
Vorbesitzer:	--
Außenfarbe:	Grau
Polsterung:	Leder
Türen:	5
Erstzulassung:	01 . 2024
Energieeffizienz:	A+++

[Fahrzeugangebot online ansehen](#)

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich.

Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen

Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - ohne Abgleich

Fahrzeugstandort

Autohaus Stein GmbH - Lüneburg

Hamburger Strasse 11-19
21339 Lüneburg

☎ 04131-3000-0

☎ 04131-3000-69

Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam

☎ 04131 - 3000 0

☎ 04131-3000 69

✉ burkhard.golz@autohaus-stein.de

Finanzierungsbeispiel

Fragen Sie nach unseren Finanzierungsangeboten.
Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten in Zahlung !

Bitte beachten Sie, dass bei allen Angaben zum Fahrzeug Irrtümer und Änderungen vorbehalten sind!

Verbrauch

Verbrauch und Emissionen (NEFZ) *

CO₂-Emission* : 0 g/km

Stromverbrauch kombiniert* : 18,1 kWh/100 km

Verbrauch und Emissionen (WLTP) *

CO₂-Emission* : 0 g/km

Stromverbrauch kombiniert* : 18,1 kWh/100 km

Elektrische Reichweite* : 403 km

Batterie & Ladeinformation¹

Ladezeit* : 210 Minuten

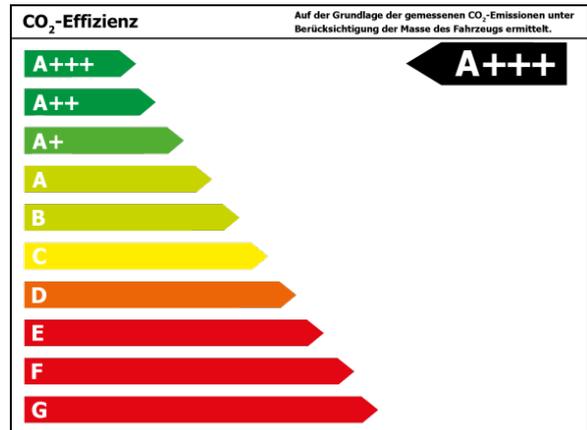
Schnellladezeit* : 36 Minuten

Steckerart* : TYP2

Batteriespannung* : 352 Volt

Batteriekapazität* : 63 kWh

1Diese E-Auto spezifischen Informationen werden ohne jegliche Gewähr und Haftung bereitgestellt und sind nicht Bestandteil der Fahrzeugbeschreibung und des Angebotes des inserierenden Autohändlers. Die Datenqualität ist maßgeblich davon abhängig, ob das Fahrzeug eindeutig einem Referenztypen zugeordnet werden kann.



*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei 'Deutsche Automobil Treuhand GmbH' unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.

Ausstattungen

Sicht

HEAD-UP-Display	360 Grad Kamera	LED-Hauptscheinwerfer
Rückfahrkamera	Nebelscheinwerfer	LED-Tagfahrlicht
Scheinwerferregulierung	Colorverglasung	Autom. abblend. Innenspiegel
LED-Rückleuchten		

Sonstiges

Panoramadach	Fahrerprofilauswahl	Elektrische Parkbremse
Alufelgen		

Entertainment

Navigationssystem	Soundsystem	Bose
Apple CarPlay	Android Auto	Musikstreaming
DAB	Induktionsladen	Telefonvorbereitung
Freisprecheinrichtung	Bluetooth	MP3
Radio	USB-Anschluss	Touchscreen

Komfort

Lederausstattung	Memory Sitze	Klimasitze
Elektr. Heckklappe	Mehrzonenklimaautomatik	Ambiente Beleuchtung
Elektr. Sitze	Sitzheizung hinten	Sitzheizung
Lenkradheizung	Keyless Entry	Keyless Go
Tempomat	Park Distance Control vo.&hi.	Beheizbare Frontscheibe
Elektr. Aussenspiegel	Teilbare Rücksitzlehne	Multifunktionslenkrad
Lederlenkrad	Elektr. Fensterheber	Mittelarmlehne
Zentralverriegelung	Servolenkung	Innenraumfilter
Einstellbare Lenksäule	Lordosenstütze	

Technik

digitales Kombiinstrument	Bordcomputer	Start-Stop-Automatik
---------------------------	--------------	----------------------

Assistenzsysteme

Abstandsregeltempomat	Totwinkelassistent	Spurhalteassistent
Fernlichtassistent	Verkehrszeichenerkennung	Notbremsassistent
Berganfahrassistent	Müdigkeitserkennung	Abstands-/Kollisionswarner
Regensensor	Lichtsensoren	

Sicherheit

Alarmanlage	ESP	ABS
Traktionskontrolle	Airbag	Wegfahrsperre
Notrufsystem		

Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW

Angebotsnummer: 0206512

Ausdruck vom: 19.04.2024

Qualitaet

Scheckheftgepflegt

Garantie

HU/AU neu

Nichtraucherfahrzeug

Beschreibung

Rückfahrkamera, Schließ-/Startsystem intelligent key, Heckleuchten LED, Frontscheibe heizbar, Fensterheber elektr. mit Impulsgeber, Panorama-Glasdach, Sitzbelüftung vorn, Head-up-Display, Sound-System BOSE Premium, Scheinwerfer Voll-LED, Fahrmodusschalter, Rückfahrkamera mit integriertem Farbmonitor im Rückspiegel, LM-Felgen, Touchscreen-Farbdisplay (12,3 Zoll), Außenspiegel elektr. verstellbar, mit Memoryfunktion links, Mittelkonsole elektr. verschiebbar, Innenraumfilter: Pollenfilter, Ablagekasten in der Armaturentafel elektr. aus- und einfahrbar, Fahrassistenz-System: ProPilot Park, Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent aktivem Lenk- und Bremsengriff, Außenspiegel mit autom. Absenkfunktion, ConstructionTimeMapping, Tagfahrlicht LED, USB-Schnittstelle, Wärmeschutzverglasung mit UV-Schutz, Rücksitz geteilt/klappbar, Licht- und Regensensor, Außenspiegel elektr. verstellbar, Service-System: Nissan Connect Services, Adaptiver Fernlichtassistent, aktiver Spurhalteassistent, mit korrigierendem Bremsengriff, Ambiente-Beleuchtung erweitert, Antriebsart: Frontantrieb, Auffahrwarnsystem (Forward Collision Warning, FCW), Außenspiegel elektr. anklappbar, Autom. Begleitfunktion der Beleuchtung (Follow me home), Autonomer Lenk-Assistent für selbstständiges Spurhalten, Autonomer Notbrems-Assistent, Bluetooth-Schnittstelle, Chromleisten an Seitenfenstern, Diebstahl-Warnanlage, Einparkhilfe vorn und hinten, elektr. Heckklappe sensorgesteuert, Elektromotor 160 kW (cont. 45 kW), Fahrersitz elektr. verstellbar/Memory, Fernlichtassistent, Frontkamera, HV-Batterie 63 kWh, Induktionsladeschale für Smartphone, Innenausstattung: Leder, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Kamerasystem Around View, Klimaautomatik 2-Zonen, Lederlenkrad, Lendenwirbelstütze elektr. verstellbar, Lenkrad heizbar, Lenksäule elektr. verstellbar, Mittelarmlehne hinten, Müdigkeitserkennungs-Sensor, Multimedia-System Nissan Connect, Navigationssystem, Nebelscheinwerfer LED, Nebelschlussleuchte LED, Parkbremse elektrisch, Premium-Lackierung Uni, ProPilot mit Navi-Link, Radioempfang digital (DAB+), Schnellladefunktion 22 kW (AC), Schnellladevorrichtung, Service-System: Google Services, Sitze vorn elektr. verstellbar mit Memory, Sitzheizung vorn und hinten, Smartphone Schnittstelle, Sprachbediensystem Spracherkennung, Stauassistent inkl. Stop&Go-Funktion, Tech-Paket, Verglasung hinten abgedunkelt, Verkehrszeichenerkennung, Warnsystem Totwinkel (Blind Spot Warning, BSW)

Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW
Angebotsnummer: 0206512

Ausdruck vom: 19.04.2024



www.autohaus-stein.de



Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW
Angebotsnummer: 0206512

Ausdruck vom: 19.04.2024



Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW
Angebotsnummer: 0206512

Ausdruck vom: 19.04.2024



Informationen über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Nissan	Handelsbezeichnung: Ariya
Antriebsart: Elektromotor	
Kraftstoff: entfällt	andere Energieträger: Strom

Energieverbrauch (kombiniert):	18,1 kWh/100km
CO₂-Emissionen (kombiniert):	0,0 g/km ¹
Elektrische Reichweite	403 km

CO₂-Klasse Auf Grundlage der CO ₂ -Emissionen (kombiniert)	Weitere Angaben:
	Stromverbrauch kombiniert 18,1 kWh/100 km
	▪ Innenstadt kWh/100 km
	▪ Stadtrand kWh/100 km
	▪ Landstraße kWh/100 km
	▪ Autobahn kWh/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:	EUR/Jahr
(Strompreis: 41,6 ct/kWh, (Jahresdurchschnitt 2023))	
Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²	
▪ bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 115 EUR/t:	EUR
▪ bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 50 EUR/t:	EUR
▪ bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 190 EUR/t:	EUR
Kraftfahrzeugsteuer:	befristet steuerbefreit³

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

¹Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

²Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.

³Die Steuerbefreiung wird bei erstmaliger Zulassung des Elektrofahrzeugs in der Zeit vom 18.05.2011 bis 31.12.2025 für zehn Jahre ab dem Tag der erstmaligen Zulassung gewährt, längstens jedoch bis zum 31.12.2030.