

Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW

Angebotsnummer: 0107493

Ausdruck vom: 19.04.2024

## Renault Austral Techno E-TECH Hybrid 200 Tempomat 19-Zoll



www.autohaus-stein.de

<b>Preis:</b>	<b>39.490,- €</b>
<b>Zustand:</b>	Vorführfahrzeug
<b>Karosserie:</b>	Geländewagen/Pickup
<b>Leistung:</b>	96 kW (131 PS)
<b>Kraftstoff:</b>	Hybrid
<b>Getriebe:</b>	Automatik
<b>Kilometerstand:</b>	7500
<b>Vorbesitzer:</b>	1
<b>Außenfarbe:</b>	Blau
<b>Polsterung:</b>	Stoff
<b>Türen:</b>	5
<b>Erstzulassung:</b>	08 . 2023
<b>Umweltplakette:</b>	 Euro6d
<b>Energieeffizienz:</b>	C

[Fahrzeugangebot online ansehen](#)

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich.

Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.


Mit freundlichen Grüßen


Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - ohne Abgleich

### Fahrzeugstandort

Autohaus Stein GmbH - Lüneburg


Hamburger Strasse 11-19  
21339 Lüneburg


 04131-3000-0

 04131-3000-69

### Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam

 04131 - 3000 0

 04131-3000 69

 burkhard.golz@autohaus-stein.de

### Finanzierungsbeispiel

Fragen Sie nach unseren Finanzierungsangeboten.  
Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten in Zahlung !

Bitte beachten Sie, dass bei allen Angaben zum Fahrzeug Irrtümer und Änderungen vorbehalten sind!

### Verbrauch

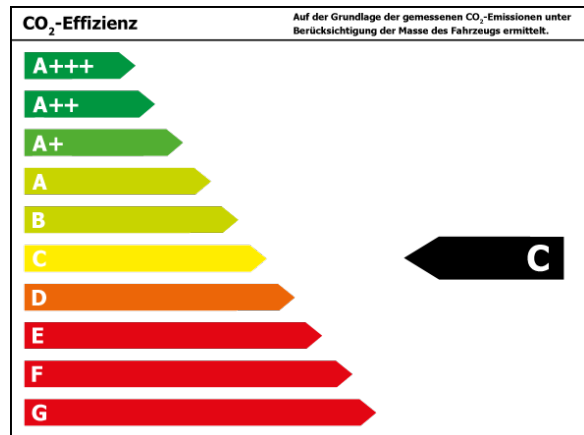
#### Verbrauch und Emissionen (NEFZ) \*

Innerorts* :	4,0 l/100 km
Ausserorts* :	4,3 l/100 km
Kombiniert* :	4,7 l/100 km
CO2-Emission* :	106,0 g/km

#### Verbrauch und Emissionen (WLTP) \*

Langsam* :	4,0 l/100 km
Mittel* :	4,2 l/100 km
Schnell* :	4,3 l/100 km
Sehr schnell* :	5,7 l/100 km
Kombiniert* :	4,7 l/100 km
CO2-Emission* :	106 g/km

1Diese E-Auto spezifischen Informationen werden ohne jegliche Gewähr und Haftung bereitgestellt und sind nicht Bestandteil der Fahrzeugbeschreibung und des Angebotes des inserierenden Autohändlers. Die Datenqualität ist maßgeblich davon abhängig, ob das Fahrzeug eindeutig einem Referenztypen zugeordnet werden kann.



\*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei 'Deutsche Automobil Treuhand GmbH' unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

### Ausstattungen

#### Entertainment

Navigationssystem	Soundsystem	Kommunikationspaket
Musikstreaming	DAB	Telefonvorbereitung
Freisprecheinrichtung	Bluetooth	MP3
Radio	USB-Anschluss	Touchscreen

#### Sicht

LED-Hauptscheinwerfer	Adaptives Kurvenlicht	Rückfahrkamera
Beheizbare Außenspiegel	LED-Tagfahrlicht	Colorverglasung
Autom. abblend. Innenspiegel	LED-Rückleuchten	

#### Komfort

Mehrzonenklimaautomatik	Ambiente Beleuchtung	Elektr. Sitze
Keyless Go	Tempomat	Park Distance Control vo.&hi.
Geschwindigkeitsbegrenzer	Elektr. Aussenspiegel	Teilbare Rücksitzlehne
Lederlenkrad	Elektr. Fensterheber	Mittelarmlehne
Zentralverriegelung	Innenraumfilter	Einstellbare Lenksäule

#### Sonstiges

Fahrerprofilwahl	Elektrische Parkbremse	Alufelgen
------------------	------------------------	-----------

#### Assistenzsysteme

Spurhalteassistent	Fernlichtassistent	Verkehrszeichenerkennung
Müdigkeitserkennung	Abstands-/Kollisionswarner	Regensensor
Lichtsensoren		

#### Sicherheit

Reifendruckkontrolle	ESP	ABS
Traktionskontrolle	Airbag	Beifahrerairbag
Seitenairbags	Kopfairbag	ISOFIX Kindersitzbefestigung
Notrufsystem	Pannenset	

#### Qualität

Scheckheftgepflegt	Garantie	HU/AU neu
Nichtraucherfahrzeug		

#### Technik

Start-Stop-Automatik
----------------------

### Beschreibung

Reifen-Reparaturkit, Heckleuchten LED, Ambiente-Beleuchtung, Fensterheber elektr. mit Impulsgeber, LM-Felgen,

## Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW

Angebotsnummer: 0107493

Ausdruck vom: 19.04.2024

---

Mild-Hybrid-Technologie, Seitenairbag vorn mitte (Center-Airbag), Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat), Scheinwerfer Full-LED, mit adaptivem Kurvenlicht, Schlechtwetter-Licht, LED-Signatur (Pure Vision), Sitzbezug / Polsterung: Stoff/Kunstleder, Anthrazit-Schwarz, USB-Anschlüsse (Typ C) Mittelkonsole hinten, USB-Anschlüsse (Typ C) Mittelkonsole vorn, Infotainment-System: OpenR link (12 Zoll Touchscreen, Arkamys Auditorium Sound, Navigationssystem mit Google Maps), Einparkhilfe vorn, hinten und seitlich mit Rückfahrkamera, Mittelkonsole mit Armlehne und Staufach, Lackierung Arktis-Weiß, Infotainment-System: OpenR link (9 Zoll Touchscreen, Arkamys Classic Sound, DAB+), Smartphone kabellose Schnittstelle (Apple CarPlay & Android Auto), Kombiinstrument digital (12,3 Zoll), Getriebe Automatik - Multi-Mode (15 Stufen), Reifendruck-Kontrollsystem (Aktiv), Hybrid 146 kW E-Tech (Motor 1,2 Ltr. - 96 kW), Sonderlackierung Metallic Iron blau, Anti-Blockier-System (ABS), Tagfahrlicht LED, Lenksäule (Lenkrad) höhenverstellbar, Seitenairbag vorn, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Kopf-Airbag-System hinten, Kopf-Airbag-System vorn,

---



[www.autohaus-stein.de](http://www.autohaus-stein.de)



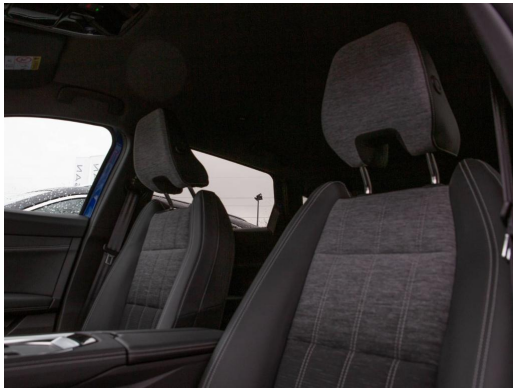
[www.autohaus-stein.de](http://www.autohaus-stein.de)





**Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW**  
Angebotsnummer: 0107493

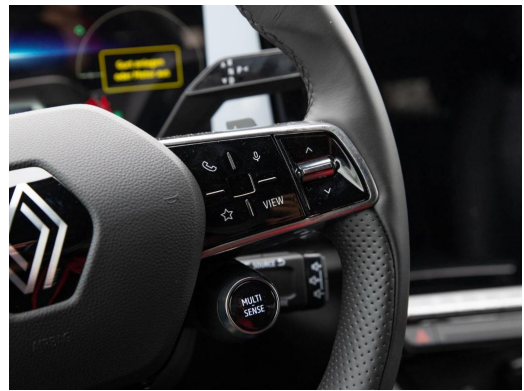
Ausdruck vom: 19.04.2024



**Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW**

Angebotsnummer: 0107493

Ausdruck vom: 19.04.2024



# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Renault

**Handelsbezeichnung:** Austral

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin

**andere Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch** (kombiniert):

4,7 l/100km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen** (kombiniert):

106,0 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

kombiniert	4,7	l/100 km
▪ Innenstadt	4,0	l/100 km
▪ Stadtrand	4,2	l/100 km
▪ Landstraße	4,3	l/100 km
▪ Autobahn	5,7	l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:**

**1.313,41 EUR/Jahr**

(Kraftstoffpreis: 1,863 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115 EUR/t: **1.828,50 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50 EUR/t: 795,00 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190 EUR/t: 3.021,00 EUR

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**46,00 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup>Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup>Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).