

Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW

Angebotsnummer: 1855445

Ausdruck vom: 19.04.2024

Dacia Jogger Extreme+ 1.0 TCe 100 ECO-G7-Sitzer



Preis:	23.440,- €
Zustand:	Neufahrzeug
Karosserie:	Kombi
Leistung:	67 kW (91 PS)
Kraftstoff:	Benzin
Getriebe:	Schaltgetriebe
Kilometerstand:	0
Vorbesitzer:	--
Außenfarbe:	Grün
Polsterung:	Stoff
Türen:	5
Erstzulassung:	--
Umweltplakette:	 Euro6d
Energieeffizienz:	D

[Fahrzeugangebot online ansehen](#)

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich.

Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen

Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - ohne Abgleich

Fahrzeugstandort

Autohaus Stein GmbH - Lüneburg

Hamburger Strasse 11-19
21339 Lüneburg

 04131-3000-0

 04131-3000-69

Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam

 04131 - 3000 0

 04131-3000 69

 burkhard.golz@autohaus-stein.de

Finanzierungsbeispiel

Fragen Sie nach unseren Finanzierungsangeboten.
Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten in Zahlung !

Bitte beachten Sie, dass bei allen Angaben zum Fahrzeug Irrtümer und Änderungen vorbehalten sind!

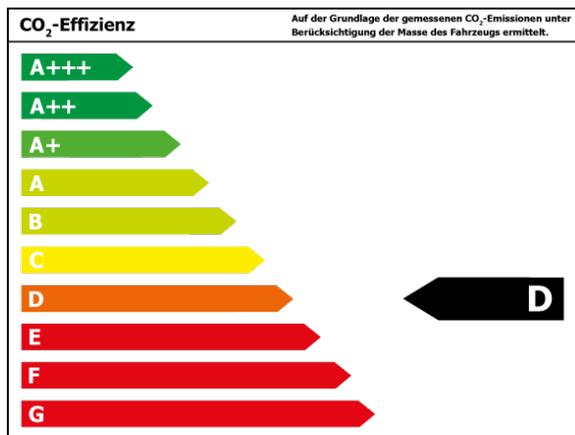
Verbrauch

Verbrauch und Emissionen (NEFZ) *

Innerorts* :	7,5 l/100 km
Ausserorts* :	5,3 l/100 km
Kombiniert* :	6,1 l/100 km
CO2-Emission* :	138,0 g/km

Verbrauch und Emissionen (WLTP) *

Langsam* :	7,5 l/100 km
Mittel* :	5,6 l/100 km
Schnell* :	5,3 l/100 km
Sehr schnell* :	6,6 l/100 km
Kombiniert* :	6,1 l/100 km
CO2-Emission* :	138 g/km



*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei 'Deutsche Automobil Treuhand GmbH' unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.

Ausstattungen

Entertainment

Navigationssystem	Telefonvorbereitung	Freisprecheinrichtung
Bluetooth	Radio	USB-Anschluss
Touchscreen		

Sicht

Xenon Scheinwerfer	Rückfahrkamera	Beheizbare Außenspiegel
Nebelscheinwerfer	LED-Tagfahrlicht	Colorverglasung

Komfort

Klimaautomatik	Sitzheizung	Tempomat
Park Distance Control vo.&hi.	Geschwindigkeitsbegrenzer	Elektr. Aussenspiegel
Teilbare Rücksitzlehne	Multifunktionslenkrad	Elektr. Fensterheber
Mittelarmlehne	Zentralverriegelung	Servolenkung
Einstellbare Lenksäule		

Sonstiges

Fahrerprofilwahl	Elektrische Parkbremse	Gepäckraumabdeckung
Alufelgen	Metallic	Katalysator
Dachreling	Stoßfänger Wagenfarbe	

Assistenzsysteme

Totwinkelassistent	Notbremsassistent	Abstands-/Kollisionswarner
Regensensor	Lichtsensoren	

Sicherheit

Reifendruckkontrolle	ESP	ABS
Traktionskontrolle	Airbag	Antriebsschlupfregelung
Beifahrerairbag	Wegfahrsperrung	Seitenairbags
Kopfairbag	ISOFIX Kindersitzbefestigung	Notrufsystem

Technik

Bordcomputer	Partikelfilter	Start-Stop-Automatik
--------------	----------------	----------------------

Qualität

Scheckheftgepflegt	Garantie	HU/AU neu
Nichtraucherfahrzeug		

Beschreibung

BORDCOMPUTER, USB-Anschluss, Getriebe 6-Gang, Reifendruck-Kontrollsystem, Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat), Rückfahrkamera, Scheibenwischer mit Regensensor, Einparkhilfe hinten, Isofix-

Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW

Angebotsnummer: 1855445

Ausdruck vom: 19.04.2024

Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Zentralverriegelung/ Startanlage Keycard Handsfree, Dachreling mit Dachlängsträger modular, Dekor-/Zierstreifen Xtreme, Innenausstattung: Türverkleidung und Armaturen mit Textil Dekor, Schalt-/Wählhebelgriff mit Chromeinlage, Mittelkonsole erhöht, mit Armlehne und Staufach, Sitzbezug / Polsterung: Stoff Xtreme, Kühlergrill mit Emblem, Designelemente Stoßfänger Kupfer, LM-Felgen, Elektron. Traktionskontrolle (Extended Grip-Control), Sonderlackierung Zeder-Grün Metallic, ConstructionTimeMapping, Anti-Blockier-System (ABS), Nebelscheinwerfer, Stoßfänger Wagenfarbe, Tagfahrlicht LED, Lenksäule (Lenkrad) höhenverstellbar, Seitenairbag vorn, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Antischlupfregelung (ASR), Airbag Beifahrerseite, Airbag Fahrerseite, Gepäckraumabdeckung, Kopf-Airbag-System seitlich, Otto-Partikelfilter (GPF), 7-Sitzer, Aktiver Notbrems-Assistent, Antriebsart: Frontantrieb, Armlehne für Fahrersitz, Audio-Navigationssystem mit Touchscreen-Farbdisplay (Media Nav), Außenspiegel Kupfer-Optik, Außentemperaturanzeige, Automatische Fahrlichtschaltung / Lichtsensor, Beifahrerairbag abschaltbar, Blinkleuchte in Außenspiegel integriert, Bremsassistent, City-Paket, Eco Mode (Fahrmodusschalter), Einparkhilfe vorn und hinten, Elektron. Stabilitäts-Programm, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Freisprechanlage Bluetooth, Geschwindigkeits-Begrenzeranlage, Heckscheibe heizbar, Heckscheibenwischer, Innenausstattung: Türverkleidungen mit Chrom-Applikationen, Klapptische, Klimaautomatik, Komfort-Paket, Kopfstützen hinten, Kunststoffboden im Laderaum, Lenksäule höhen-/längsverstellbar, Motor 1,0 Ltr. - 74 kW TCE KAT bivalent, Benzin / LPG, Parkbremse elektrisch, Radio-Fernbedienung am Lenkrad, Schaltpunktanzeige, Seitenfenster hinten ausstellbar, Servolenkung elektrisch, Sicherheitssystem mit automatischem Notruf (ERA GLONASS / eCall), Sitzheizung vorn, Start/Stop-Anlage, Steckdose (12V) 2. Sitzreihe, Totwinkel-Assistent, Türgriffe lackiert, Verglasung hinten abgedunkelt

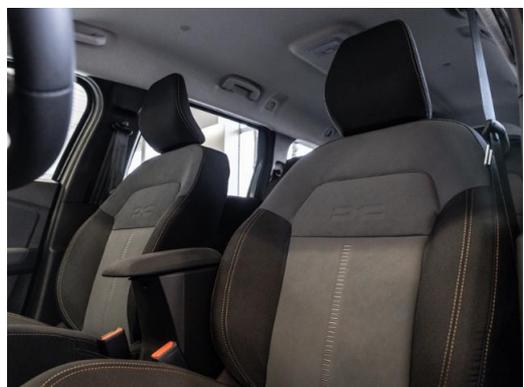
Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW

Angebotsnummer: 1855445

Ausdruck vom: 19.04.2024



www.autohaus-stein.de



Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW
Angebotsnummer: 1855445

Ausdruck vom: 19.04.2024



Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW
Angebotsnummer: 1855445

Ausdruck vom: 19.04.2024



Informationen über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Dacia

Handelsbezeichnung: Jogger

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Benzin

andere Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):

6,1 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert):

138,0 g/km¹

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen (kombiniert)



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	6,1	l/100 km
▪ Innenstadt	7,5	l/100 km
▪ Stadtrand	5,6	l/100 km
▪ Landstraße	5,3	l/100 km
▪ Autobahn	6,6	l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

1.756,80 EUR/Jahr

(Kraftstoffpreis: 1,920 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115 EUR/t: **2.380,50 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50 EUR/t: 1.035,00 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190 EUR/t: 3.933,00 EUR

Kraftfahrzeugsteuer:

112,00 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

¹Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

²Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.