

**Autohaus Stein GmbH - Uelzen**

Angebotsnummer: 0015012

Ausdruck vom: 19.04.2024

## Nissan X-Trail N-Connecta 4x4 e-Power e-4ORCE HUD Navi 360 Kamera LED



www.autohaus-stein.de

<b>Preis:</b>	<b>48.880,- €</b>
<b>Zustand:</b>	Neufahrzeug
<b>Karosserie:</b>	Geländewagen/Pickup
<b>Leistung:</b>	157 kW (214 PS)
<b>Kraftstoff:</b>	Hybrid
<b>Getriebe:</b>	Automatik
<b>Kilometerstand:</b>	0
<b>Vorbesitzer:</b>	--
<b>Außenfarbe:</b>	Grau
<b>Polsterung:</b>	Stoff
<b>Türen:</b>	5
<b>Erstzulassung:</b>	--
<b>Umweltplakette:</b>	 Euro6d
<b>Energieeffizienz:</b>	A

[Fahrzeugangebot online ansehen](#)

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich.

Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen

Autohaus Stein GmbH - Uelzen

### Fahrzeugstandort

**Autohaus Stein GmbH - Uelzen**

Am Funkturm 20  
29525 Uelzen

 (0581) 970800

 (0581) 9708010

### Ansprechpartner

**Ihr Verkaufsteam**

 0581-9708020

 --

 info@autohaus-stein.de

### Finanzierungsbeispiel

Fragen Sie nach unseren Finanzierungsangeboten.  
Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten in Zahlung !

Bitte beachten Sie, dass bei allen Angaben zum Fahrzeug Irrtümer und Änderungen vorbehalten sind!

### Verbrauch

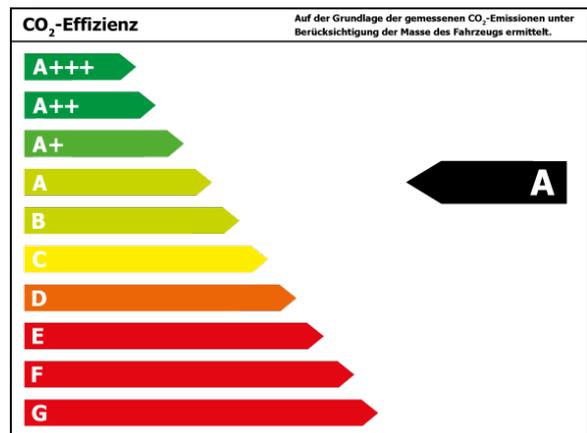
#### Verbrauch und Emissionen (NEFZ) \*

Innerorts* :	6,6 l/100 km
Ausserorts* :	5,8 l/100 km
Kombiniert* :	6,7 l/100 km
CO2-Emission* :	152,0 g/km

#### Verbrauch und Emissionen (WLTP) \*

Langsam* :	6,6 l/100 km
Mittel* :	5,6 l/100 km
Schnell* :	5,8 l/100 km
Sehr schnell* :	8,2 l/100 km
Kombiniert* :	6,7 l/100 km
CO2-Emission* :	152 g/km

1Diese E-Auto spezifischen Informationen werden ohne jegliche Gewähr und Haftung bereitgestellt und sind nicht Bestandteil der Fahrzeugbeschreibung und des Angebotes des inserierenden Autohändlers. Die Datenqualität ist maßgeblich davon abhängig, ob das Fahrzeug eindeutig einem Referenztypen zugeordnet werden kann.



\*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei 'Deutsche Automobil Treuhand GmbH' unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.



## Autohaus Stein GmbH - Uelzen

Angebotsnummer: 0015012

Ausdruck vom: 19.04.2024

---

### Qualität

Garantie

HU/AU neu

Nichtraucherfahrzeug

---

### Beschreibung

Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA), Reifendruck-Kontrollsystem, Sitzbezug / Polsterung: Stoff, Antriebsart: Allradantrieb, Rückfahrkamera, Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar, Mittelarmlehne hinten mit Getränkehalter, Scheinwerfer LED, Schließ-/Startsystem intelligent key, Dachreling, Heckleuchten LED, Sonnenschutzrollo an Türscheiben hinten, Frontscheibe heizbar, Einparkhilfe hinten, Einparkhilfe vorn, Around View Monitor (360° Umgebungsansicht), Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Fahrmodussschalter, Seitenairbag vorn mitte (Center-Airbag), Touchscreen-Farbdisplay (12,3 Zoll), Innenraumfilter: Pollenfilter, Lackierung Solid White, Mittelkonsole mit Armlehne und Staufach, Head-up-Display, LM-Felgen 7,5x19, ConstructionTimeMapping, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Anti-Blockier-System (ABS), Tagfahrlicht LED, Seitenairbag vorn, Start-Stop-Knopf, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Kopf-Airbag-System, Licht- und Regensensor, Rücksitzlehne geteilt (40:20:40), Service-System: Nissan Connect Services, 12V-Steckdose, 12V-Steckdose im Laderaum, aktiver Spurhalteassistent, mit korrigierendem Bremseingriff, Ambiente-Beleuchtung Mittelkonsole, Auffahrwarnsystem (Forward Collision Warning, FCW), Außenspiegel elektr. anklappbar, Ausstattungspaket: Nissan Connect Navigationssystem, Auto-Hold-Funktion, Autom. Distanzregelung mit vorausschauender Geschw.-Regelung, Autonomer Lenk-Assistent für selbstständiges Spurhalten, Autonomer Notbrems-Assistent, Berg-Anfahr-Assistent, Bluetooth-Schnittstelle, Dachantenne im Haifischflossen-Design, Diebstahl-Warnanlage, Elektr. Bremskraftverteilung (EBD), Elektromotor 150 kW (Hybridantrieb), Elektromotor mit Range Extender 157 kW (Motor 1,5 Ltr. - 116 kW), Elektron. Stabilitäts-Programm, Familien-Paket, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Fernlichtassistent, Freisprechanlage Bluetooth, Handschuhfach beleuchtet, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Kamerasystem Around View, Keyless-Entry, Klimaautomatik 3-Zonen, Lederlenkrad, Lendenwirbelstütze, Lendenwirbelstütze elektr. verstellbar, Lenkrad heizbar, Leseleuchten vorn und hinten, Müdigkeitserkennungssensor, Navigationssystem, Parkbremse elektrisch, Premium-Lackierung Uni, ProPilot mit Navi-Link, Querverkehrs-Assistent Heck, Radioempfang Digital (DAB), Rücksitzbank verschiebbar, Service-System: Google Services, Sicherheitssystem ERA GLONASS mit automatischem Notruf, Sitzheizung hinten (2.Sitzreihe), Sitzheizung vorn, Sitzhöhenverstellung, Sitzhöhenverstellung Fahrersitz, Smartphone Schnittstelle, Sprachbediensystem Spracherkennung, Stauassistent inkl. Stop&Go-Funktion, Totwinkel-Assistent, USB-Anschluss im Fond, Verglasung hinten abgedunkelt, Verkehrszeichenerkennung

---

**Autohaus Stein GmbH - Uelzen**

Angebotsnummer: 0015012

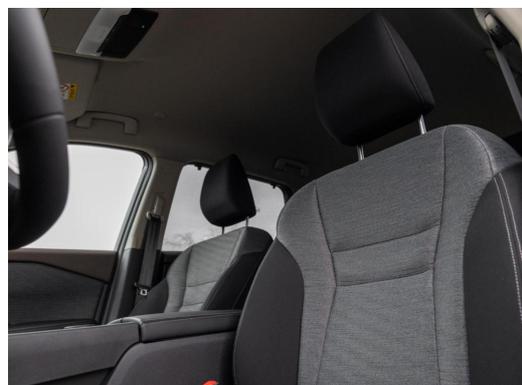
Ausdruck vom: 19.04.2024



[www.autohaus-stein.de](http://www.autohaus-stein.de)



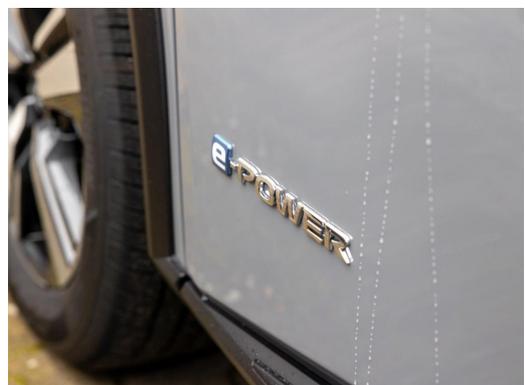
[www.autohaus-stein.de](http://www.autohaus-stein.de)



**Autohaus Stein GmbH - Uelzen**

Angebotsnummer: 0015012

Ausdruck vom: 19.04.2024



**Autohaus Stein GmbH - Uelzen**

Angebotsnummer: 0015012

Ausdruck vom: 19.04.2024



**Autohaus Stein GmbH - Uelzen**

Angebotsnummer: 0015012

Ausdruck vom: 19.04.2024



# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Nissan

**Handelsbezeichnung:** X-Trail

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin

**andere Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch** (kombiniert):

6,7 l/100km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen** (kombiniert):

152,0 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

kombiniert	6,7	l/100 km
▪ Innenstadt	6,6	l/100 km
▪ Stadtrand	5,6	l/100 km
▪ Landstraße	5,8	l/100 km
▪ Autobahn	8,2	l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:**

**1.929,60 EUR/Jahr**

(Kraftstoffpreis: 1,920 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115 EUR/t: **2.622,00 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50 EUR/t: 1.140,00 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190 EUR/t: 4.332,00 EUR

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**156,00 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup>Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup>Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).