

Autohaus Stein GmbH - Uelzen


Angebotsnummer: 0015012

Ausdruck vom: 19.04.2024

Nissan X-Trail N-Connecta 4x4 e-Power e-4ORCE HUD Navi 360 Kamera LED



www.autohaus-stein.de

Preis:	48.880,- €
Zustand:	Neufahrzeug
Karosserie:	Geländewagen/Pickup
Leistung:	157 kW (214 PS)
Kraftstoff:	Hybrid
Getriebe:	Automatik
Kilometerstand:	0
Vorbesitzer:	--
Außenfarbe:	Grau
Polsterung:	Stoff
Türen:	5
Erstzulassung:	--
Umweltplakette:	 Euro6d
Energieeffizienz:	A

[Fahrzeugangebot online ansehen](#)

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich.

Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.


Mit freundlichen Grüßen


Autohaus Stein GmbH - Uelzen

Fahrzeugstandort

Autohaus Stein GmbH - Uelzen


Am Funkturm 20
29525 Uelzen

 (0581) 970800

 (0581) 9708010

Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam

 0581-9708020

 --

 info@autohaus-stein.de

Finanzierungsbeispiel

Fragen Sie nach unseren Finanzierungsangeboten.
Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten in Zahlung !

Bitte beachten Sie, dass bei allen Angaben zum Fahrzeug Irrtümer und Änderungen vorbehalten sind!

Verbrauch

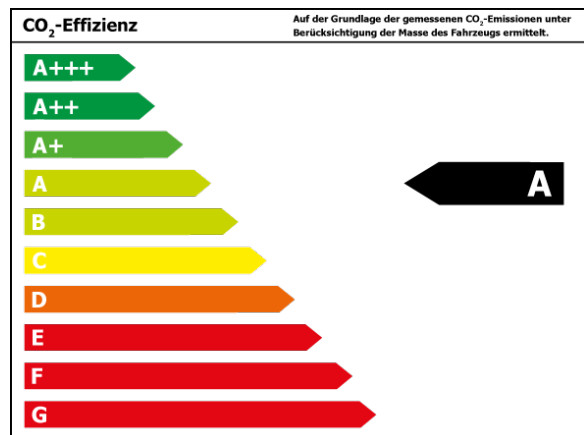
Verbrauch und Emissionen (NEFZ) *

Innerorts* :	6,6 l/100 km
Ausserorts* :	5,8 l/100 km
Kombiniert* :	6,7 l/100 km
CO2-Emission* :	152,0 g/km

Verbrauch und Emissionen (WLTP) *

Langsam* :	6,6 l/100 km
Mittel* :	5,6 l/100 km
Schnell* :	5,8 l/100 km
Sehr schnell* :	8,2 l/100 km
Kombiniert* :	6,7 l/100 km
CO2-Emission* :	152 g/km

1Diese E-Auto spezifischen Informationen werden ohne jegliche Gewähr und Haftung bereitgestellt und sind nicht Bestandteil der Fahrzeugbeschreibung und des Angebotes des inserierenden Autohändlers. Die Datenqualität ist maßgeblich davon abhängig, ob das Fahrzeug eindeutig einem Referenztypen zugeordnet werden kann.



*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei 'Deutsche Automobil Treuhand GmbH' unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.

Autohaus Stein GmbH - Uelzen

Angebotsnummer: 0015012

Ausdruck vom: 19.04.2024

Qualität

Garantie

HU/AU neu

Nichtraucherfahrzeug

Beschreibung

Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA), Reifendruck-Kontrollsystem, Sitzbezug / Polsterung: Stoff, Antriebsart: Allradantrieb, Rückfahrkamera, Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar, Mittelarmlehne hinten mit Getränkehalter, Scheinwerfer LED, Schließ-/Startsystem intelligent key, Dachreling, Heckleuchten LED, Sonnenschutzrollo an Türscheiben hinten, Frontscheibe heizbar, Einparkhilfe hinten, Einparkhilfe vorn, Around View Monitor (360° Umgebungsansicht), Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Fahrmodussschalter, Seitenairbag vorn mitte (Center-Airbag), Touchscreen-Farbdisplay (12,3 Zoll), Innenraumfilter: Pollenfilter, Lackierung Solid White, Mittelkonsole mit Armlehne und Staufach, Head-up-Display, LM-Felgen 7,5x19, ConstructionTimeMapping, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Anti-Blockier-System (ABS), Tagfahrlicht LED, Seitenairbag vorn, Start-Stop-Knopf, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Kopf-Airbag-System, Licht- und Regensensor, Rücksitzlehne geteilt (40:20:40), Service-System: Nissan Connect Services, 12V-Steckdose, 12V-Steckdose im Laderaum, aktiver Spurhalteassistent, mit korrigierendem Bremseingriff, Ambiente-Beleuchtung Mittelkonsole, Auffahrwarnsystem (Forward Collision Warning, FCW), Außenspiegel elektr. anklappbar, Ausstattungspaket: Nissan Connect Navigationssystem, Auto-Hold-Funktion, Autom. Distanzregelung mit vorausschauender Geschw.-Regelung, Autonomer Lenk-Assistent für selbstständiges Spurhalten, Autonomer Notbrems-Assistent, Berg-Anfahr-Assistent, Bluetooth-Schnittstelle, Dachantenne im Haifischflossen-Design, Diebstahl-Warnanlage, Elektr. Bremskraftverteilung (EBD), Elektromotor 150 kW (Hybridantrieb), Elektromotor mit Range Extender 157 kW (Motor 1,5 Ltr. - 116 kW), Elektron. Stabilitäts-Programm, Familien-Paket, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Fernlichtassistent, Freisprechanlage Bluetooth, Handschuhfach beleuchtet, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Kamerasystem Around View, Keyless-Entry, Klimaautomatik 3-Zonen, Lederlenkrad, Lendenwirbelstütze, Lendenwirbelstütze elektr. verstellbar, Lenkrad heizbar, Leseleuchten vorn und hinten, Müdigkeitserkennungssensor, Navigationssystem, Parkbremse elektrisch, Premium-Lackierung Uni, ProPilot mit Navi-Link, Querverkehrs-Assistent Heck, Radioempfang Digital (DAB), Rücksitzbank verschiebbar, Service-System: Google Services, Sicherheitssystem ERA GLONASS mit automatischem Notruf, Sitzheizung hinten (2.Sitzreihe), Sitzheizung vorn, Sitzhöhenverstellung, Sitzhöhenverstellung Fahrersitz, Smartphone Schnittstelle, Sprachbediensystem Spracherkennung, Stauassistent inkl. Stop&Go-Funktion, Totwinkel-Assistent, USB-Anschluss im Fond, Verglasung hinten abgedunkelt, Verkehrszeichenerkennung

Autohaus Stein GmbH - Uelzen

Angebotsnummer: 0015012

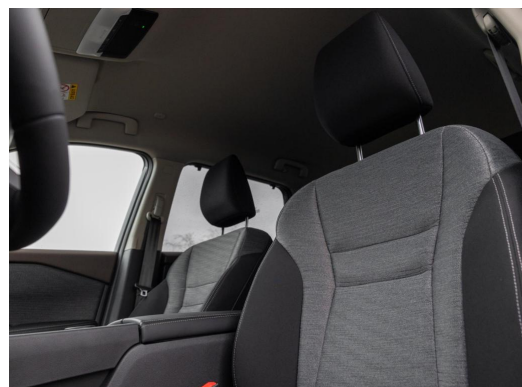
Ausdruck vom: 19.04.2024



www.autohaus-stein.de



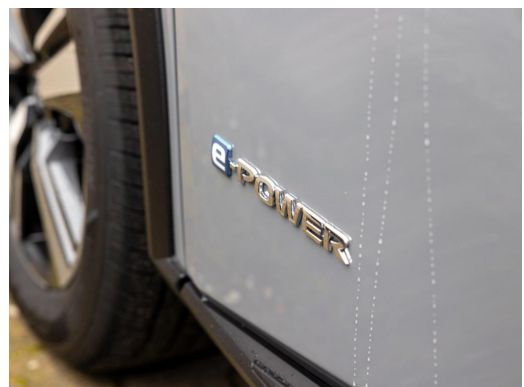
www.autohaus-stein.de



Autohaus Stein GmbH - Uelzen

Angebotsnummer: 0015012

Ausdruck vom: 19.04.2024



Autohaus Stein GmbH - Uelzen

Angebotsnummer: 0015012

Ausdruck vom: 19.04.2024



Autohaus Stein GmbH - Uelzen

Angebotsnummer: 0015012

Ausdruck vom: 19.04.2024



Informationen über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Nissan

Handelsbezeichnung: X-Trail

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Benzin

andere Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):

6,7 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert):

152,0 g/km¹

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen (kombiniert)



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	6,7	l/100 km
▪ Innenstadt	6,6	l/100 km
▪ Stadtrand	5,6	l/100 km
▪ Landstraße	5,8	l/100 km
▪ Autobahn	8,2	l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

1.929,60 EUR/Jahr

(Kraftstoffpreis: 1,920 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115 EUR/t: **2.622,00 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50 EUR/t: 1.140,00 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190 EUR/t: 4.332,00 EUR

Kraftfahrzeugsteuer:

156,00 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

¹Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

²Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.