

**Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW**

Angebotsnummer: 1037645

Ausdruck vom: 19.04.2024

## Renault Captur II Techno 1.3 TCe 140 Mild-Hybrid



www.autohaus-stein.de

<b>Preis:</b>	<b>29.990,- €</b>
<b>Zustand:</b>	Neufahrzeug
<b>Karosserie:</b>	Geländewagen/Pickup
<b>Leistung:</b>	103 kW (140 PS)
<b>Kraftstoff:</b>	Benzin
<b>Getriebe:</b>	Automatik
<b>Kilometerstand:</b>	0
<b>Vorbesitzer:</b>	--
<b>Außenfarbe:</b>	Schwarz
<b>Polsterung:</b>	Stoff
<b>Türen:</b>	5
<b>Erstzulassung:</b>	--
<b>Umweltplakette:</b>	 Euro6d
<b>Energieeffizienz:</b>	A

[Fahrzeugangebot online ansehen](#)

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich.

Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.


Mit freundlichen Grüßen


Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - ohne Abgleich

### Fahrzeugstandort

**Autohaus Stein GmbH - Lüneburg**


Hamburger Strasse 11-19  
21339 Lüneburg


 04131-3000-0

 04131-3000-69

### Ansprechpartner

**Ihr Verkaufsteam**

 04131 - 3000 0

 04131-3000 69

 burkhard.golz@autohaus-stein.de

### Finanzierungsbeispiel

Fragen Sie nach unseren Finanzierungsangeboten.  
Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten in Zahlung !

Bitte beachten Sie, dass bei allen Angaben zum Fahrzeug Irrtümer und Änderungen vorbehalten sind!

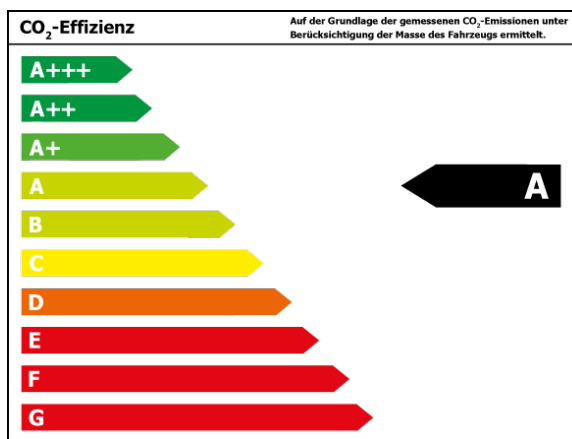
### Verbrauch

#### Verbrauch und Emissionen (NEFZ) \*

Innerorts* :	7,7 l/100 km
Ausserorts* :	5,1 l/100 km
Kombiniert* :	6,0 l/100 km
CO2-Emission* :	137,0 g/km

#### Verbrauch und Emissionen (WLTP) \*

Langsam* :	7,7 l/100 km
Mittel* :	5,8 l/100 km
Schnell* :	5,1 l/100 km
Sehr schnell* :	6,4 l/100 km
Kombiniert* :	6,0 l/100 km
CO2-Emission* :	137 g/km



\*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei 'Deutsche Automobil Treuhand GmbH' unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

### Ausstattungen

#### Entertainment

Navigationssystem	Apple CarPlay	Android Auto
Musikstreaming	DAB	Telefonvorbereitung
Freisprecheinrichtung	Bluetooth	AUX-In
Radio	USB-Anschluss	Touchscreen

#### Technik

digitales Kombiinstrument	Bordcomputer	Partikelfilter
Start-Stop-Automatik		

#### Sicht

LED-Hauptscheinwerfer	Rückfahrkamera	LED-Tagfahrlicht
Scheinwerferregulierung	Autom. abblend. Innenspiegel	Scheinwerferreinigung
LED-Rückleuchten		

#### Assistenzsysteme

Abstandsregeltempomat	Ausparkassistent	Parklenkassistent
Spurwechselassistent	Totwinkelassistent	Spurhalteassistent
Fernlichtassistent	Verkehrszeichenerkennung	Notbremsassistent
Berganfahrassistent	Abstands-/Kollisionswarner	Regensensor
Lichtsensoren		

#### Komfort

Klimaautomatik	Ambiente Beleuchtung	Sitzheizung
Lenkradheizung	Keyless Go	Tempomat
Park Distance Control vo.&hi.	Geschwindigkeitsbegrenzer	Beheizbare Frontscheibe
Elektr. Aussenspiegel	Teilbare Rücksitzlehne	Multifunktionslenkrad
Lederlenkrad	Elektr. Fensterheber	Mittelarmlehne
Zentralverriegelung	Servolenkung	Einstellbare Lenksäule

#### Sonstiges

Fahrerprofilauswahl	Elektrische Parkbremse	Winterpaket
Gepäckraumabdeckung	Alufelgen	Metallic
Katalysator		

#### Sicherheit

Reifendruckkontrolle	ESP	ABS
Traktionskontrolle	Airbag	Beifahrerairbag
Wegfahrsperre	Seitenairbags	Kopfairbag
ISOFIX Kindersitzbefestigung	Notrufsystem	Pannenset
Isfix Beifahrersitz		

## Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW

Angebotsnummer: 1037645

Ausdruck vom: 19.04.2024

### Qualitaet

Scheckheftgepflegt

Garantie

HU/AU neu

Nichtraucherfahrzeug

### Beschreibung

Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA), USB-Anschluss, Reifendruck-Kontrollsystem, Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat), Rückfahrkamera, Scheibenwischer mit Regensensor, Reifen-Reparaturkit, Ambiente-Beleuchtung, Fensterheber elektr. mit Impulsgeber links vorn, LM-Felgen, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Scheinwerfer Full-LED mit LED-Signatur (Pure Vision), Lenkrad (Leder-Optik), Multimedia-System Easy Link mit Navigationssystem (Touchscreen 7), Sonderlackierung Metallic Black Pearl schwarz, Frontscheibe heizbar, ConstructionTimeMapping, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Anti-Blockier-System (ABS), Lenksäule (Lenkrad) höhenverstellbar, Seitenairbag vorn, Kopf-Airbag-System vorn, Licht- und Regensensor, AUX-IN-Anschluss, Freisprecheinrichtung (Bluetooth) mit Sprachsteuerung, Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe, Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion, Otto-Partikelfilter (GPF), Heckleuchten LED, C-förmig mit Signature, Kombiinstrument digital (7,0 Zoll), Kombiinstrument digital (10,0 Zoll), Abstandswarner, Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage, Aktiver Notbrems-Assistent, Antriebsart: Frontantrieb, Außenspiegel elektr. anklappbar, Beifahrerairbag abschaltbar, Berg-Anfahr-Assistent (HSA), Blinkleuchte in Außenspiegel integriert, Bremsassistent, City-Komfort-Paket, Dachantenne im Haifischflossen-Design, Driving Assist-Paket, Eco Mode (Fahrmodusschalter), Einparkhilfe vorn und hinten, Elektromotor 50 kW (Hybridantrieb), Elektron. Stabilitäts-Programm, Fernlichtassistent, Fußgängererkennung, Geschwindigkeits-Begrenzeranlage, Gurtstraffer, Heckscheibe heizbar, Innenbeleuchtung LED, Innenspiegel mit Ablendautomatik, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz am Beifahrersitz, Klimaautomatik, Kofferraumabdeckung, Kopfstützen hinten, Lederlenkrad, Lenkrad heizbar, Lenksäule höhen-/längsverstellbar, Mild-Hybrid 103 kW (Motor 1,3 Ltr. - 103 kW TCE), Multi-Sense (Fahrmodusschalter), Park-Assistent mit 360° Bewegungssensoren, Polster: Stoff / Leder-Optik, Querverkehrs-Assistent, Radioempfang digital (DAB+), Radio-Fernbedienung am Lenkrad, Rücksitzbank geteilt/klappbar, Schaltpunktanzeige, Seitenairbag vorn und hinten, Seitenschutzleisten Schwarz mit Chromeinlage, Servolenkung elektrisch, Sicherheitssystem mit automatischem Notruf (ERA GLONASS / eCall), Sitzheizung vorn, Sitzhöhenverstellung Fahrersitz, Spurhalteassistent Aktiv, Spurwechsel-Warnsystem, Start/Stop-Anlage, Totwinkel-Assistent, Türgriffe lackiert, Unterfahrschutz Chrom satiniert, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeits-Warnanzeige, Winter-Paket, Zentralverriegelung/ Startanlage Handsfree Entry & Drive

**Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW**

Angebotsnummer: 1037645

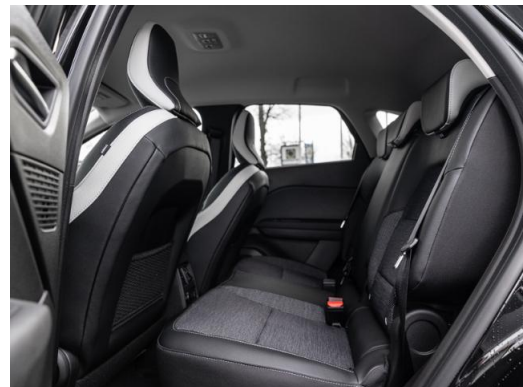
Ausdruck vom: 19.04.2024



[www.autohaus-stein.de](http://www.autohaus-stein.de)



[www.autohaus-stein.de](http://www.autohaus-stein.de)





**Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW**

Angebotsnummer: 1037645

Ausdruck vom: 19.04.2024



**Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW**

Angebotsnummer: 1037645

Ausdruck vom: 19.04.2024



# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Renault

**Handelsbezeichnung:** Captur

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin

**andere Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch** (kombiniert):

6,0 l/100km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen** (kombiniert):

137,0 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

<b>kombiniert</b>	<b>6,0</b>	<b>l/100 km</b>
▪ Innenstadt	7,7	l/100 km
▪ Stadtrand	5,8	l/100 km
▪ Landstraße	5,1	l/100 km
▪ Autobahn	6,4	l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:**

**1.728,00 EUR/Jahr**

(Kraftstoffpreis: 1,920 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115 EUR/t: **2.363,25 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50 EUR/t: 1.027,50 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190 EUR/t: 3.904,50 EUR

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**117,00 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup>Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup>Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).