

Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW

Angebotsnummer: 0376377

Ausdruck vom: 19.04.2024

## Renault Twingo Techno Electric Rückfahrkam.Tempopilot



www.autohaus-stein.de

<b>Preis:</b>	<b>30.690,- €</b>
<b>Zustand:</b>	Vorführfahrzeug
<b>Karosserie:</b>	Limousine
<b>Leistung:</b>	60 kW (82 PS)
<b>Kraftstoff:</b>	Elektro
<b>Getriebe:</b>	Automatik
<b>Kilometerstand:</b>	2000
<b>Vorbesitzer:</b>	1
<b>Außenfarbe:</b>	Schwarz
<b>Polsterung:</b>	Kunstleder
<b>Türen:</b>	5
<b>Erstzulassung:</b>	05 . 2023
<b>Umweltplakette:</b>	
<b>Energieeffizienz:</b>	A+++

[Fahrzeugangebot online ansehen](#)

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich.

Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen

Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - ohne Abgleich

### Fahrzeugstandort

Autohaus Stein GmbH - Lüneburg

Hamburger Strasse 11-19  
21339 Lüneburg

04131-3000-0

04131-3000-69

### Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam

04131 - 3000 0

04131-3000 69

burkhard.golz@autohaus-stein.de

### Finanzierungsbeispiel

Fragen Sie nach unseren Finanzierungsangeboten.  
Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten in Zahlung !

Bitte beachten Sie, dass bei allen Angaben zum Fahrzeug Irrtümer und Änderungen vorbehalten sind!

### Verbrauch

#### Verbrauch und Emissionen (NEFZ) \*

CO<sub>2</sub>-Emission\* : 0 g/km

Stromverbrauch kombiniert\* : 16,0 kWh/100 km

#### Verbrauch und Emissionen (WLTP) \*

CO<sub>2</sub>-Emission\* : 0 g/km

Stromverbrauch kombiniert\* : 16,0 kWh/100 km

Elektrische Reichweite\* : 274 km

Batteriekapazität\* : 21 kWh

1Diese E-Auto spezifischen Informationen werden ohne jegliche Gewähr und Haftung bereitgestellt und sind nicht Bestandteil der Fahrzeugbeschreibung und des Angebotes des inserierenden Autohändlers. Die Datenqualität ist maßgeblich davon abhängig, ob das Fahrzeug eindeutig einem Referenztypen zugeordnet werden kann.



\*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei 'Deutsche Automobil Treuhand GmbH' unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

### Ausstattungen

#### Entertainment

Soundsystem	Apple CarPlay	Android Auto
DAB	Telefonvorbereitung	Bluetooth
AUX-In	Radio	USB-Anschluss
Touchscreen		

#### Komfort

Klimaautomatik	Tempomat	Park Distance Control
Elektr. Aussenspiegel	Umklappbarer Beifahrersitz	Teilbare Rücksitzlehne
Multifunktionslenkrad	Lederlenkrad	Elektr. Fensterheber
Zentralverriegelung	Servolenkung	Einstellbare Lenksäule

#### Assistenzsysteme

Spurwechselassistent	Berganfahrassistent	Regensensor
Lichtsensoren		

#### Sicht

Rückfahrkamera	Beheizbare Außenspiegel	Nebelscheinwerfer
LED-Tagfahrlicht	Colorverglasung	

#### Sonstiges

Gepäckraumabdeckung	Alufelgen	Metallic
Spoiler		

#### Sicherheit

Reifendruckkontrolle	ESP	ABS
Traktionskontrolle	Airbag	Antriebsschlupfregelung
Beifahrerairbag	Seitenairbags	Kopfairbag
ISOFIX Kindersitzbefestigung	Pannenset	

#### Technik

Bordcomputer

#### Qualität

Scheckheftgepflegt	Garantie	HU/AU neu
Nichtraucherfahrzeug		

### Beschreibung

Reifendruck-Kontrollsystem, Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat), Rückfahrkamera, Reifen-Reparaturkit, Nebelscheinwerfer mit Kurvenlicht statisch, Einparkhilfe hinten, Multimedia-System Easy Link mit Navigationssystem und Subwoofer (Touchscreen 7), LM-Felgen, Dekor-/Zierstreifen E-Tech, Sonderlackierung Metallic Black Pearl schwarz, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Anti-Blockier-System (ABS), Tagfahrlicht LED,

## Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW

Angebotsnummer: 0376377

Ausdruck vom: 19.04.2024

---

Fensterheber elektrisch vorn, Lenksäule (Lenkrad) höhenverstellbar, Seitenairbag vorn, Servolenkung, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Kopf-Airbag-System vorn, Antischlupfregelung (ASR), Licht- und Regensensor, Rücksitzlehne geteilt/klappbar, Freisprecheinrichtung (Bluetooth) mit Sprachsteuerung, Verglasung hinten stark abgedunkelt, Touchscreen (7,0 Zoll), Ablagefach unter Rücksitzbank, Außenspiegel Wagenfarbe, Beifahrerairbag abschaltbar, Berg-Anfahr-Assistent (HSA), Bordcomputer, Elektron. Stabilitäts-Programm, Gurtstraffer, Handschuhfach mit Klappe, Heckspoiler, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Klimaautomatik, Kofferraumabdeckung, Kopfstützen hinten, Lenkrad und Schalt-/Wählhebelgriff Leder, Paketkombination: R&GO + Klima-Paket, Plug & Music, Polster: Kunstleder / Stoff, Radioempfang digital (DAB+), Radio-Fernbedienung am Lenkrad, Seitenschutzleisten Wagenfarbe, Servolenkung geschwindigkeitsabhängig, Sitz vorn rechts umklappbar, Sitzhöhenverstellung Fahrersitz, Spurwechsel-Warnsystem, Subwoofer, Türgriffe lackiert, Vorrüstung Diebstahl-Warnanlage / Alarmanlage, ZV mit Fernbedienung

---

Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW  
Angebotsnummer: 0376377

Ausdruck vom: 19.04.2024



[www.autohaus-stein.de](http://www.autohaus-stein.de)



[www.autohaus-stein.de](http://www.autohaus-stein.de)



[www.autohaus-stein.de](http://www.autohaus-stein.de)



**Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW**  
Angebotsnummer: 0376377

Ausdruck vom: 19.04.2024



**Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW**  
Angebotsnummer: 0376377

Ausdruck vom: 19.04.2024



# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

<b>Marke:</b> Renault	<b>Handelsbezeichnung:</b> Twingo
<b>Antriebsart:</b> Elektromotor	
<b>Kraftstoff:</b> entfällt	<b>andere Energieträger:</b> Strom

<b>Energieverbrauch</b> (kombiniert):	16,0 kWh/100km
<b>CO<sub>2</sub>-Emissionen</b> (kombiniert):	0,0 g/km <sup>1</sup>
<b>Elektrische Reichweite</b>	274 km

<b>CO<sub>2</sub>-Klasse</b> Auf Grundlage der CO <sub>2</sub> -Emissionen (kombiniert)	<b>Weitere Angaben:</b> <b>Stromverbrauch</b> <b>kombiniert 16,0 kWh/100 km</b> <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Innenstadt kWh/100 km</li><li>▪ Stadtrand kWh/100 km</li><li>▪ Landstraße kWh/100 km</li><li>▪ Autobahn kWh/100 km</li></ul>
--	--

<b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</b>	<b>EUR/Jahr</b>
(Strompreis: 41,6 ct/kWh, (Jahresdurchschnitt 2023))	
<b>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup></b>	
▪ bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 115 EUR/t:	<b>EUR</b>
▪ bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 50 EUR/t:	EUR
▪ bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 190 EUR/t:	EUR
<b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>	<b>befristet steuerbefreit<sup>3</sup></b>

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup>Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup>Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).

<sup>3</sup>Die Steuerbefreiung wird bei erstmaliger Zulassung des Elektrofahrzeugs in der Zeit vom 18.05.2011 bis 31.12.2025 für zehn Jahre ab dem Tag der erstmaligen Zulassung gewährt, längstens jedoch bis zum 31.12.2030.