

Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW

Angebotsnummer: 020

Ausdruck vom: 26.04.2024

## Renault Kangoo Rapid Advance E-TECH Voll LED 16-Zoll



www.autohaus-stein.de

<b>Preis:</b>	<b>46.993,- €</b>
<b>Zustand:</b>	Neufahrzeug
<b>Karosserie:</b>	Kasten
<b>Leistung:</b>	90 kW (122 PS)
<b>Kraftstoff:</b>	Elektro
<b>Getriebe:</b>	Automatik
<b>Kilometerstand:</b>	0
<b>Vorbesitzer:</b>	--
<b>Außenfarbe:</b>	Weiss
<b>Polsterung:</b>	Stoff
<b>Türen:</b>	0
<b>Erstzulassung:</b>	--
<b>Umweltplakette:</b>	

[Fahrzeugangebot online ansehen](#)

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich.

Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen

Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - ohne Abgleich

### Fahrzeugstandort

Autohaus Stein GmbH - Lüneburg

Hamburger Strasse 11-19  
21339 Lüneburg

04131-3000-0

04131-3000-69

### Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam

04131 - 3000 0

04131-3000 69

burkhard.golz@autohaus-stein.de

### Finanzierungsbeispiel

---

Fragen Sie nach unseren Finanzierungsangeboten.  
Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten in Zahlung !

Bitte beachten Sie, dass bei allen Angaben zum  
Fahrzeug Irrtümer und Änderungen vorbehalten  
sind!

### Verbrauch

---

#### Verbrauch und Emissionen (NEFZ) \*

CO<sub>2</sub>-Emission\* : 0 g/km

#### Verbrauch und Emissionen (WLTP) \*

CO<sub>2</sub>-Emission\* : 0 g/km

Stromverbrauch kombiniert\* : 20,3 kWh/100 km

Elektrische Reichweite\* : 270 km

Batteriekapazität\* : 51 kWh

<sup>1</sup>Diese E-Auto spezifischen Informationen werden ohne jegliche Gewähr und Haftung bereitgestellt und sind nicht Bestandteil der Fahrzeugbeschreibung und des Angebotes des inserierenden Autohändlers. Die Datenqualität ist maßgeblich davon abhängig, ob das Fahrzeug eindeutig einem Referenztypen zugeordnet werden kann.

\*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei 'Deutsche Automobil Treuhand GmbH' unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

### Ausstattungen

#### Komfort

Standheizung	Tempomat	Park Distance Control
Klimaanlage	Elektr. Aussenspiegel	Elektr. Fensterheber
Zentralverriegelung	Innenraumfilter	Einstellbare Lenksäule

#### Sicht

LED-Hauptscheinwerfer	Beheizbare Außenspiegel	LED-Tagfahrlicht
LED-Rückleuchten		

#### Sicherheit

Alarmanlage	Reifendruckkontrolle	ESP
ABS	Airbag	Beifahrerairbag
Wegfahrsperre		

#### Entertainment

Telefonvorbereitung	Freisprecheinrichtung	Bluetooth
Radio		

#### Sonstiges

Elektrische Parkbremse	Schiebetür	Schiebetür rechts
------------------------	------------	-------------------

#### Assistenzsysteme

Regensensor	Lichtsensoren
-------------	---------------

#### Technik

Bordcomputer

#### Qualität

Scheckheftgepflegt	Garantie	HU/AU neu
Nichtraucherfahrzeug		

### Beschreibung

Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW

Angebotsnummer: 020

Ausdruck vom: 26.04.2024



[www.autohaus-stein.de](http://www.autohaus-stein.de)



[www.autohaus-stein.de](http://www.autohaus-stein.de)



[www.autohaus-stein.de](http://www.autohaus-stein.de)



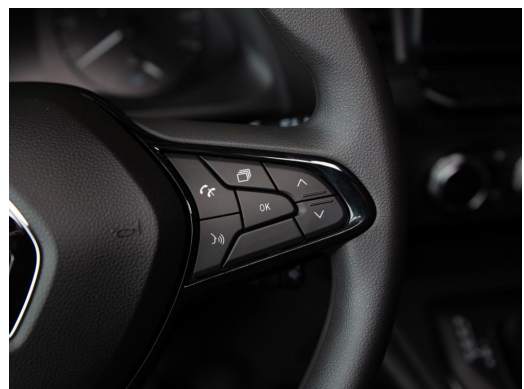
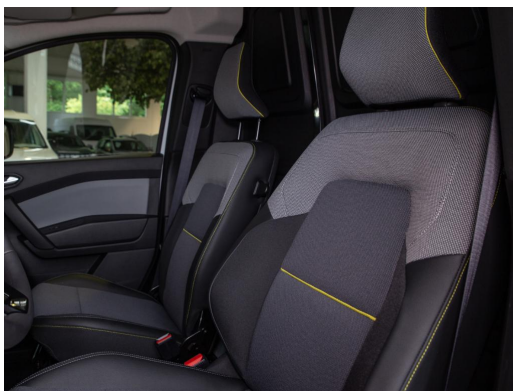
[www.autohaus-stein.de](http://www.autohaus-stein.de)



**Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW**

Angebotsnummer: 020

Ausdruck vom: 26.04.2024



**Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW**  
Angebotsnummer: 020

Ausdruck vom: 26.04.2024

