

Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW

Angebotsnummer: 1829058

Ausdruck vom: 19.04.2024

Renault Clio VTechno V Techno Winter Paket Rückkam.



www.autohaus-stein.de

Preis:	20.790,- €
Zustand:	Neufahrzeug
Karosserie:	Kleinwagen
Leistung:	67 kW (91 PS)
Kraftstoff:	Benzin
Getriebe:	Schaltgetriebe
Kilometerstand:	0
Vorbesitzer:	--
Außenfarbe:	Weiss
Polsterung:	Stoff
Türen:	5
Erstzulassung:	--
Umweltplakette:	4 Euro6d
Energieeffizienz:	D

[Fahrzeugangebot online ansehen](#)

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich.

Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen

Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - ohne Abgleich

Fahrzeugstandort

Autohaus Stein GmbH - Lüneburg

Hamburger Strasse 11-19
21339 Lüneburg

☎ 04131-3000-0

☎ 04131-3000-69

Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam

☎ 04131 - 3000 0

☎ 04131-3000 69

✉ burkhard.golz@autohaus-stein.de

Finanzierungsbeispiel

Fragen Sie nach unseren Finanzierungsangeboten.
Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten in Zahlung !

Bitte beachten Sie, dass bei allen Angaben zum Fahrzeug Irrtümer und Änderungen vorbehalten sind!

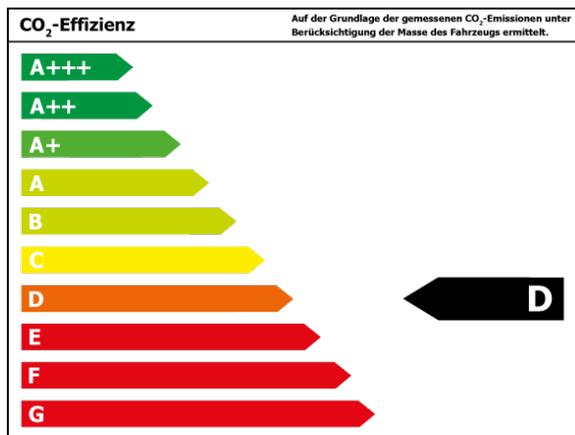
Verbrauch

Verbrauch und Emissionen (NEFZ) *

Innerorts* :	6,9 l/100 km
Ausserorts* :	4,6 l/100 km
Kombiniert* :	5,3 l/100 km
CO2-Emission* :	121,0 g/km

Verbrauch und Emissionen (WLTP) *

Langsam* :	6,9 l/100 km
Mittel* :	5,0 l/100 km
Schnell* :	4,6 l/100 km
Sehr schnell* :	5,8 l/100 km
Kombiniert* :	5,3 l/100 km
CO2-Emission* :	121 g/km



*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei 'Deutsche Automobil Treuhand GmbH' unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.

Ausstattungen

Entertainment

Navigationssystem	Apple CarPlay	Android Auto
Musikstreaming	DAB	Induktionsladen
Telefonvorbereitung	Freisprecheinrichtung	Bluetooth
AUX-In	Radio	USB-Anschluss
Touchscreen		

Technik

digitales Kombiinstrument	Bordcomputer	Start-Stop-Automatik
---------------------------	--------------	----------------------

Sicht

LED-Hauptscheinwerfer	Rückfahrkamera	Beheizbare Außenspiegel
LED-Tagfahrlicht	Scheinwerferregulierung	Colorverglasung
Autom. abblend. Innenspiegel	LED-Rückleuchten	

Komfort

Klimaautomatik	Ambiente Beleuchtung	Keyless Entry
Keyless Go	Tempomat	Park Distance Control
Geschwindigkeitsbegrenzer	Elektr. Aussenspiegel	Teilbare Rücksitzlehne
Multifunktionslenkrad	Lederlenkrad	Elektr. Fensterheber
Mittelarmlehne	Zentralverriegelung	Servolenkung
Einstellbare Lenksäule		

Sonstiges

Fahrerprofilwahl	Elektrische Parkbremse	Winterpaket
Gepäckraumabdeckung	Alufelgen	Katalysator
Stoßfänger Wagenfarbe		

Assistenzsysteme

Spurwechselassistent	Spurhalteassistent	Verkehrszeichenerkennung
Notbremsassistent	Abstands-/Kollisionswarner	Regensensor
Lichtsensoren		

Sicherheit

Reifendruckkontrolle	ESP	ABS
Traktionskontrolle	Airbag	Beifahrerairbag
Wegfahrsperre	Seitenairbags	Kopfairbag
ISOFIX Kindersitzbefestigung	Notrufsystem	Pannenset

Qualität

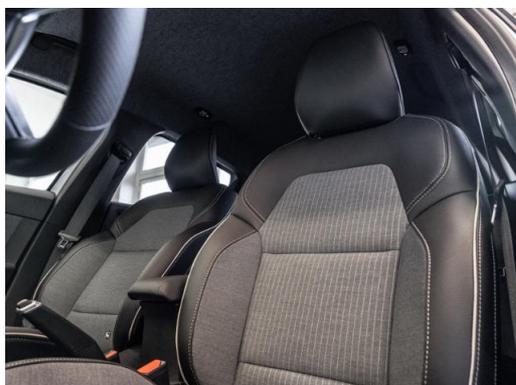
Scheckheftgepflegt	Garantie	HU/AU neu
Nichtraucherfahrzeug		

Beschreibung

Reifendruck-Kontrollsystem, Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat), Mittelarmlehne vorn, Rückfahrkamera, Reifen-Reparaturkit, Getriebe 6-Gang, Kopf-Airbag-System (Windowbag), Einparkhilfe hinten, Scheinwerfer Full-LED mit LED-Signatur (Pure Vision), Lenkrad (Leder-Optik), Multimedia-System Easy Link mit Navigationssystem (Touchscreen 7), LM-Felgen, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e, Frontschürze Sport in Wagenfarbe, Koffer-/Laderaumboden mit Stau-/Ablagefach (herausnehmbar), ConstructionTimeMapping, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Anti-Blockier-System (ABS), Fensterheber elektrisch vorn, Lenksäule (Lenkrad) höhenverstellbar, Seitenairbag vorn, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Licht- und Regensensor, Freisprecheinrichtung (Bluetooth) mit Sprachsteuerung, Verglasung hinten stark abgedunkelt, Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion, Kombiinstrument digital, Heckleuchten LED, C-förmig mit Signature, Motor 1,0 Ltr. - 67 kW TCE, Abgasblende verchromt, Abstandswarner, Aktiver Notbrems-Assistent mit Fußgängererkennung, Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel Wagenfarbe, Automatische Türverriegelung, Beifahrerairbag abschaltbar, Bremsassistent, Dachantenne im Haifischflossen-Design, Dachhimmel grau, Easy-Paket, Eco Mode (Fahrmodusschalter), Elektron. Stabilitäts-Programm, Energierückgewinnung (Energy Smart Management), Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Fußgängererkennung, Geschwindigkeits-Begrenzeranlage, Gurtwarner, Heckscheibe heizbar, Induktionsladeschale für Smartphone, Innenbeleuchtung LED, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Klimaautomatik, Komfort-Paket Business, Kopfstützen verstellbar, Kühlergrill verchromt, Mittelkonsole mit Getränkehalter vorn, Plug & Music, Polster: Stoff / Leder-Optik, Radioempfang digital (DAB+), Radio-Fernbedienung am Lenkrad, Rücksitzbank geteilt/klappbar, Schaltpunktanzeige, Sicherheitssystem mit automatischem Notruf (ERA GLONASS / eCall), Sitzhöhenverstellung, Sitzhöhenverstellung Fahrersitz, Spurhalteassistent Aktiv, Spurwechsel-Warnsystem, Start/Stop-Anlage, Türgriffe lackiert, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeits-Warnanzeige, Zentralverriegelung/ Startanlage Handsfree Entry & Drive, ZV mit Fernbedienung

Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW
Angebotsnummer: 1829058

Ausdruck vom: 19.04.2024



Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW
Angebotsnummer: 1829058

Ausdruck vom: 19.04.2024



Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW
Angebotsnummer: 1829058

Ausdruck vom: 19.04.2024



Informationen über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Renault

Handelsbezeichnung: Clio

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Benzin

andere Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):

5,3 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert):

121,0 g/km¹

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen (kombiniert)



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	5,3	l/100 km
▪ Innenstadt	6,9	l/100 km
▪ Stadtrand	5,0	l/100 km
▪ Landstraße	4,6	l/100 km
▪ Autobahn	5,8	l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

1.526,40 EUR/Jahr

(Kraftstoffpreis: 1,920 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115 EUR/t: **2.087,25 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50 EUR/t: 907,50 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190 EUR/t: 3.448,50 EUR

Kraftfahrzeugsteuer:

73,00 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

¹Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

²Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.