

Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW

Angebotsnummer: 1802292

Ausdruck vom: 19.04.2024

Renault Master Kasten L3H2 3,5t Blue DCi 150



www.autohaus-stein.de

Preis:	41.638,- €
Zustand:	Neufahrzeug
Karosserie:	Lieferwagen
Leistung:	110 kW (150 PS)
Kraftstoff:	Diesel
Getriebe:	Schaltgetriebe
Kilometerstand:	0
Vorbesitzer:	--
Außenfarbe:	Weiss
Polsterung:	Stoff
Türen:	4
Erstzulassung:	--
Umweltplakette:	 Euro6d
Energieeffizienz:	D

[Fahrzeugangebot online ansehen](#)

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich.

Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.


Mit freundlichen Grüßen


Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - ohne Abgleich

Fahrzeugstandort

Autohaus Stein GmbH - Lüneburg


Hamburger Strasse 11-19
21339 Lüneburg


 04131-3000-0

 04131-3000-69

Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam

 04131 - 3000 0

 04131-3000 69

 burkhard.golz@autohaus-stein.de

Finanzierungsbeispiel

Fragen Sie nach unseren Finanzierungsangeboten.
Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten in Zahlung !

Bitte beachten Sie, dass bei allen Angaben zum Fahrzeug Irrtümer und Änderungen vorbehalten sind!

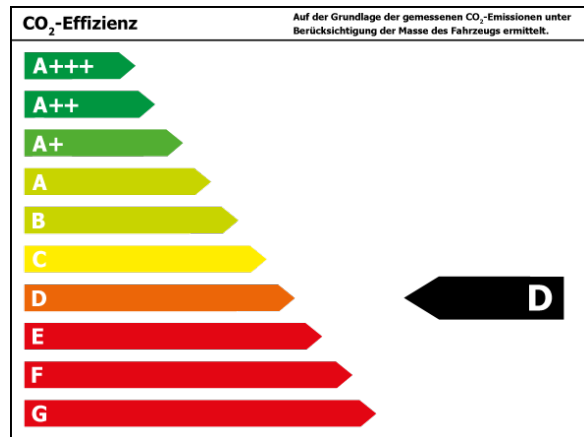
Verbrauch

Verbrauch und Emissionen (NEFZ) *

Innerorts* :	8,8 l/100 km
Ausserorts* :	7,7 l/100 km
Kombiniert* :	9,3 l/100 km
CO2-Emission* :	243,0 g/km

Verbrauch und Emissionen (WLTP) *

Langsam* :	8,8 l/100 km
Mittel* :	7,9 l/100 km
Schnell* :	7,8 l/100 km
Sehr schnell* :	11,6 l/100 km
Kombiniert* :	9,3 l/100 km
CO2-Emission* :	243 g/km



*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei 'Deutsche Automobil Treuhand GmbH' unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.

Ausstattungen

Sicht

Xenon Scheinwerfer	Rückfahrkamera	Beheizbare Außenspiegel
LED-Tagfahrlicht	Colorverglasung	

Entertainment

DAB	MP3	Radio
-----	-----	-------

Komfort

Keyless Entry	Tempomat	Park Distance Control vo.&hi.
Klimaanlage	Elektr. Aussenspiegel	Elektr. Fensterheber
Mittelarmlehne	Zentralverriegelung	Servolenkung
Innenraumfilter	Einstellbare Lenksäule	Lordosenstütze

Assistenzsysteme

Regensensor	Lichtsensoren
-------------	---------------

Technik

Bordcomputer	Partikelfilter
--------------	----------------

Sicherheit

ESP	ABS	Traktionskontrolle
Airbag	Antriebssschlupfregelung	Wegfahrsperre
Pannenset		

Qualität

Scheckheftgepflegt	Garantie	HU/AU neu
Nichtraucherfahrzeug		

Sonstiges

Katalysator	Schiebetür	Trittbretter
Schiebetür rechts		

Nutzfahrzeuge

Trennwand

Beschreibung

Antriebs-Schlupfregelung (ASR), Sitzbezug / Polsterung: Stoff, Scheibenwischer mit Regensensor, Reifen-Reparaturset, Getriebe 6-Gang, Rußpartikelfilter, Schiebetür Lade-/Fahrgastraum rechts, Innenraumfilter: Pollenfilter, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e, Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat), Klimaanlage, ConstructionTimeMapping, Anti-Blockier-System (ABS), Fensterheber elektrisch vorn, Lenksäule (Lenkrad) höhenverstellbar, Servolenkung, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Wegfahrsperre, Airbag Fahrerseite, Tagfahrlicht LED, Licht- und Regensensor, Ablagegalerie, Antriebsart: Frontantrieb, Außentemperaturanzeige, Beifahrerdoppelsitz multifunktional mit Staufach, Bremsassistent, Drehzahlmesser, Einschaltautomatik für

Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW

Angebotsnummer: 1802292

Ausdruck vom: 19.04.2024

Fahrlicht, Elektr. Bremskraftverteilung, Elektron. Stabilitäts-Programm, Fahrersitz mit Armlehne, Handschuhfach mit Kühlfunktion, Heckflügeltüren (Öffnungswinkel 270 Grad), Karosserie/Aufbau Hochraum-Kasten, Laderaumtrennwand, Motor 2,3 Ltr. - 110 kW BLUE dCi Diesel FAP Energy KAT, Radstand 3682 mm, Schaltpunktanzeige, Schmutzfänger vorn, Sitzhöhenverstellung, Trittstufe hinten, Wärmeschutzverglasung, ZV mit Fernbedienung

Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW
Angebotsnummer: 1802292

Ausdruck vom: 19.04.2024



www.autohaus-stein.de



www.autohaus-stein.de



Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW
Angebotsnummer: 1802292

Ausdruck vom: 19.04.2024



Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW

Angebotsnummer: 1802292

Ausdruck vom: 19.04.2024



Informationen über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Renault

Handelsbezeichnung: Master

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Diesel

andere Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):

9,3 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert):

243,0 g/km¹

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen (kombiniert)



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	9,3	l/100 km
▪ Innenstadt	8,8	l/100 km
▪ Stadtrand	7,9	l/100 km
▪ Landstraße	7,8	l/100 km
▪ Autobahn	11,6	l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

2.721,65 EUR/Jahr

(Kraftstoffpreis: 1,951 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115 EUR/t: **4.191,75 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50 EUR/t: 1.822,50 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190 EUR/t: 6.925,50 EUR

Kraftfahrzeugsteuer:

670,00 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

¹Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

²Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.